

Inhaltsverzeichnis

1	Griechische Buchstaben	3
2	SI-Präfixe	3
2.1	SI-Präfixe für dezimale Vielfache	3
2.2	SI-Präfixe für binäre Vielfache	3
3	Mathematische Konstanten	3
4	Naturkonstanten	3
5	Einige mathematische Grundlagen	4
5.1	Elementare Mathematik	4
5.2	Trigonometrie	5
5.3	Differential- und Integralrechnung	5
5.4	Einige elementare Ableitungen und unbestimmte Integrale (in $\mathbb{R}$)	5
5.5	Faltung	6
5.6	Distributionen	6
5.7	Vektorrechnung	7
5.8	Vektor-Analyse (3-dimensional)	7
5.9	Fourier- und Laplace-Transformation	8
6	Metrologie	9
7	Elementare (Newton'sche) Mechanik / Dynamik	10
7.1	Begriffe und Definitionen	10
7.2	Newtons Axiome	10
7.3	... Folgerungen	10
7.4	Relativistische Mechanik	11
8	Technische Mechanik - Statik	12
8.1	Kräftegruppen	12
8.2	Lager	12
8.3	Fachwerke	12
8.4	Schwerpunkt	12
8.5	Reibung	14
8.6	Festigkeitslehre	15
8.7	Flächenträgheitsmomente	15
8.8	Schnittgrößen	16
8.9	Balkenbiegung	16
8.10	Randbedingungen an Lagerstellen	16
8.11	Schubspannungen durch Querkräfte	16
8.12	Torsion	16
8.13	Polares Flächenträgheits- bzw. Widerstandsmoment	17
9	Toleranzen	18
9.1	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 Teil 1	18
9.2	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 Teil 2	18
9.3	DIN EN ISO 286 Teil 1 (Auszug)	19
9.4	DIN EN ISO 286 Teil 2 für Wellen / Außenmaße (Auszug)	19
9.5	DIN EN ISO 286 Teil 2 für Bohrungen / Innenmaße (Auszug)	20
9.6	DIN 16742 für Kunststoffteile (Spritzguß u.ä. Verfahren)	20
10	Werkstoffbezeichnungen	22
10.1	DIN EN 10027-1 Variante 1: Stahl nach Verwendung und Eigenschaften	22
10.2	DIN EN 10027-1 Variante 2: Stahl nach chemischer Zusammensetzung	25
11	Technische Mechanik - Statik	28
11.1	Kräftegruppen	28
11.2	Lager	28
11.3	Fachwerke	28

11.4	DIN EN 10027-2: Werkstoffnummern	30
11.5	DIN EN 1560-11: Eisen-Gusswerkstoffe	31
11.6	Nichteisen-Metallwerkstoffe	33
12	Klassische Materievorstellung, Thermodynamik	35
12.1	Allgemeines, Strömungsmechanik	35
12.2	Wärmelehre	35
12.3	Zustandsgleichungen	36
12.4	Thermodynamische Grundlagen	36
13	Schwingende Systeme (ein Freiheitsgrad)	37
13.1	Allgemeines	37
13.2	Erzwungene Schwingungen am allgemeinen dynamischen System (harmonische Anregung)	38
13.3	Schwebungsgleichungen des gekoppelten Zweipunkt-Systems	38
14	Wellen	38
14.1	Allgemeine Betrachtungen	38
14.2	Schallwellen	39
14.3	Musikalische Grundlagen	39
15	Optik	40
15.1	Wellenoptik	40
15.2	Strahlenoptik	40
16	Quantenphysik	40
16.1	Schrödingergleichung	40
16.2	Materiewellen	40
16.3	Stehende Materiewellen	41
16.4	Elektronen im Feld eines Atomkernes, Orbitale	41
16.5	Quantenoptik	42
16.6	Ergänzungen	42
16.7	Bohrsches Atommodell (Wasserstoff)	42
17	Elektrotechnik	43
17.1	Schaltzeichen	43
17.2	Elektrostatik	43
17.3	Elektrisches Strömungsfeld	44
17.4	Elektrische Netzwerkanalyse	44
17.5	Magnetismus	45
17.6	Wechselstromrechnung	46
17.7	Elektrodynamik	47
18	Elektronik	47
19	Elektrische Maschinen	48
19.1	Allgemeine Formelzeichen	48
19.2	Grundlagen	49
19.3	Zusammenstellung der wichtigsten Formeln des magnetischen Feldes	49
19.4	Elektromagnete	49
19.5	Transformatoren	50
19.6	Kommutatormaschinen	50
19.7	Asynchronmaschinen	50
19.8	Synchronmaschinen	51

1 Griechische Buchstaben

Alpha	α	A	Eta	η	H	Ny	ν	N	Tau	τ	T
Beta	β	B	Theta	$\theta\vartheta$	Θ	Xi	ξ	Ξ	Ypsilon	υ	Υ
Gamma	γ	Γ	Iota	ι	I	Omikron	$\omicron$	O	Phi	$\phi\varphi$	Φ
Delta	δ	Δ	Kappa	κ	K	Pi	$\pi\varpi$	Π	Chi	χ	X
Epsilon	$\epsilon\epsilon$	E	Lambda	λ	Λ	Rho	$\rho\varrho$	P	Psi	ψ	Ψ
Zeta	ζ	Z	My	μ	M	Sigma	$\sigma\varsigma$	Σ	Omega	ω	Ω

2 SI-Präfixe

2.1 SI-Präfixe für dezimale Vielfache

10^{-1}	Dezi	d	10^{-2}	Zenti	c	10^{-3}	Milli	m	10^{-6}	Mikro	μ
10^{-9}	Nano	n	10^{-12}	Pico	p	10^{-15}	Femto	f	10^{-18}	Atto	a
10^{-21}	Zepto	z	10^{-24}	Yokto	y	10^{-27}	Ronto	r	10^{-30}	Quekto	q
10^1	Deka	da	10^2	Hekto	h	10^3	Kilo	k	10^6	Mega	M
10^9	Giga	G	10^{12}	Tera	T	10^{15}	Peta	P	10^{18}	Exa	E
10^{21}	Zetta	Z	10^{24}	Yotta	Y	10^{27}	Ronna	R	10^{30}	Quetta	Q

2.2 SI-Präfixe für binäre Vielfache

$2^{10} = 1024$	Kibi	Ki	$2^{20} = 1\,048\,576$	Mebi	Mi
$2^{30} = 1\,073\,741\,824$	Gibi	Gi	$2^{40} = 1\,099\,511\,627\,776$	Tebi	Ti
$2^{50} = 1\,125\,899\,906\,842\,624$	Pebi	Pi	$2^{60} = 1\,152\,921\,504\,606\,846\,976$	Exbi	Ei
$2^{70} \approx 1,180\,591\,620\,717 \cdot 10^{21}$	Zebi	Zi	$2^{80} \approx 1,208\,925\,819\,615 \cdot 10^{24}$	Yobi	Yi
$2^{90} \approx 1,237\,940\,039\,285 \cdot 10^{27}$	Robi	Ri	$2^{100} \approx 1,267\,650\,600\,228 \cdot 10^{30}$	Quebi	Qi

3 Mathematische Konstanten

$e \approx 2,718\,281\,828\,4 \dots^+$	$\pi \approx 3,141\,592\,653\,5 \dots^+$	$\sqrt{2} \approx 1,414\,213\,562\,3 \dots^+$
$1/e \approx 0,367\,879\,441\,1 \dots^+$	$2 \cdot \pi \approx 6,283\,185\,307\,1 \dots^+$	$\sqrt{2}/2 \approx 0,707\,106\,781\,1 \dots^+$
$\ln(2) \approx 0,693\,147\,180\,5 \dots^+$	$\varphi, T = \frac{1+\sqrt{5}}{2} \approx 1,618\,033\,988\,7 \dots^-$ (Goldener Schnitt)	

4 Naturkonstanten

Version: 2022 CODATA recommended values of the fundamental physical constants; gültig ab 20. Mai 2024.

Absoluter Nullpunkt T_0	$T_0 = 0\,\text{K} \approx -273,1500(50)^\circ\text{C}$	$[T_0] = \text{K}$
Tripelpunkt des Wassers	$273,16(0)\,\text{K}$	
Avogadro-Zahl N_A	$N_A = 6,022\,140\,76(0) \cdot 10^{23}\,\text{mol}^{-1}$	
Allgemeine (molare) Gaskonstante R_m	$R_m \approx 8,314\,462\,618 \dots\,\text{J mol}^{-1}\,\text{K}^{-1}$	
Molvolumen (Normvolumen) eines idealen Gases V_m (@ $T = 273,15\,\text{K}$, $p = 1013,25\,\text{hPa}$)	$V_m \approx 22,413\,969\,54 \dots \cdot 10^{-3}\,\text{m}^3\,\text{mol}^{-1}$	
Boltzmann-Konstante k_B	$k_B = 1,380\,649(0) \cdot 10^{-23}\,\text{J K}^{-1}$ $k_B \approx 8,617\,333\,262 \dots \cdot 10^{-5}\,\text{eV K}^{-1}$	
Gravitations-Konstante G	$G \approx 6,674\,30(15) \cdot 10^{-11}\,\text{m}^3\,\text{kg}^{-1}\,\text{s}^{-2}$	
Mittlere Erdbeschleunigung (Normfallbeschleunigung) g_n	$g_n \approx 9,806\,65\,\text{m s}^{-2}$	
Mittlerer Luftdruck auf NN (Meeresspiegel)	$1013,25\,\text{hPa} = 760\,\text{Torr} @ 15^\circ\text{C}$	
Elementarladung e	$e = 1,602\,176\,634(0) \cdot 10^{-19}\,\text{C} \hat{=} \text{As}$	
→ Elektronenvolt eV	$1\,\text{eV} = 1,602\,176\,634(0) \cdot 10^{-19}\,\text{J} \hat{=} \text{Ws} \hat{=} \text{kg m}^2\,\text{s}^{-2}$	
Permittivität des Vakuums ϵ_0 (elektrische Feldkonstante)	$\epsilon_0 \approx 8,854\,187\,818\,8(14) \cdot 10^{-12}\,\text{F m}^{-1}$ $\hat{=} \text{As V}^{-1}\,\text{m}^{-1} \hat{=} \text{A}^2\,\text{s}^4\,\text{kg}^{-1}\,\text{m}^{-3}$	
Permeabilität des Vakuums μ_0 (magnetische Feldkonstante)	$\mu_0 \approx 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7}\,\text{H m}^{-1} \approx 1,256\,637\,061\,27(20) \cdot 10^{-6}\,\text{H m}^{-1}$ $\hat{=} \text{N A}^{-2} \hat{=} \text{V s A}^{-1}\,\text{m}^{-1} \hat{=} \text{kg m A}^{-2}\,\text{s}^{-2}$	
Lichtgeschwindigkeit im Vakuum c_0	$c_0 = \frac{1}{\sqrt{\epsilon_0 \cdot \mu_0}} = 299\,792\,458(0)\,\text{m s}^{-1}$	

Planck'sches Wirkungs-quantum h	$h = 6,626\,070\,15(0) \cdot 10^{-34} \text{ J s} \hat{=} \text{kg m}^2 \text{ s}^{-1}$ $h \approx 4,135\,667\,696 \dots \cdot 10^{-15} \text{ eV s}$
Dirac-Konstante (reduziertes Planck'sches Wirkungs-quantum) $\hbar = \frac{h}{2 \cdot \pi}$	$\hbar \approx 1,054\,571\,817 \dots \cdot 10^{-34} \text{ J s} \hat{=} \text{kg m}^2 \text{ s}^{-1}$ $\hbar \approx 6,582\,119\,569 \dots \cdot 10^{-16} \text{ eV s}$
Atomare Masseneinheit u	$\{u\} = \frac{1}{12} m \left({}^{12}_6\text{C} \right) \approx 1,660\,539\,068\,92(52) \cdot 10^{-27} \text{ kg}$
Ruhemasse und -Energie des Elektrons m_e	$m_e \approx 9,109\,383\,713\,9(28) \cdot 10^{-31} \text{ kg}$ $m_e \approx 5,485\,799\,090\,441(97) \cdot 10^{-4} \text{ u}$ $m_e \cdot c^2 \approx 510,998\,950\,69(16) \text{ keV}$
Ruhemasse und -Energie des Protons m_p	$m_p \approx 1,672\,621\,925\,95(52) \cdot 10^{-27} \text{ kg}$ $m_p \approx 1,007\,276\,466\,578\,9(83) \text{ u}$ $m_p \approx 1836,152\,673\,426(32) \cdot m_e$ $m_p \cdot c^2 \approx 938,272\,089\,43(29) \text{ MeV}$
Ruhemasse und -Energie des Neutrons m_n	$m_n \approx 1,674\,927\,500\,56(85) \cdot 10^{-27} \text{ kg}$ $m_n \approx 1,008\,664\,916\,06(40) \text{ u}$ $m_n \approx 1838,683\,662\,00(74) \cdot m_e$ $m_n \cdot c^2 \approx 939,565\,421\,94(48) \text{ MeV}$
Ruhemasse des Photon m_{Photon}	$m_{\text{Photon}} = 0 \text{ kg}$
Compton-Wellenlänge des Elektrons $\lambda_{C,E}$	$\lambda_{C,E} = \frac{h}{m_e \cdot c} \approx 2,426\,310\,235\,38(76) \cdot 10^{-12} \text{ m}$
Compton-Wellenlänge des Protons $\lambda_{C,P}$	$\lambda_{C,P} = \frac{h}{m_p \cdot c} \approx 1,321\,409\,853\,60(41) \cdot 10^{-15} \text{ m}$
Compton-Wellenlänge des Neutrons $\lambda_{C,N}$	$\lambda_{C,N} = \frac{h}{m_n \cdot c} \approx 1,319\,590\,903\,82(67) \cdot 10^{-15} \text{ m}$
Feinstruktur-Konstante α (Sommerfeld-Konstante)	$\alpha = \frac{e^2}{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0 \cdot \hbar \cdot c} \approx 7,297\,352\,564\,3(11) \cdot 10^{-3}$
Bohrscher Radius a_0	$a_0 = \frac{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0 \cdot \hbar^2}{m_e \cdot e^2} = \frac{\lambda_e}{2 \cdot \pi \cdot \alpha} \approx 5,291\,772\,105\,44(82) \cdot 10^{-11} \text{ m}$
Rydberg-Konstante R_∞	$R_\infty = \frac{\alpha^2 \cdot m_e \cdot c}{2 \cdot h} = \frac{m_e \cdot e^4}{8 \cdot \epsilon_0^2 \cdot h^3 \cdot c_0} \approx 10\,973\,731,568\,157(12) \text{ m}^{-1}$

5 Einige mathematische Grundlagen

5.1 Elementare Mathematik

Quadratische Gleichung	$a \cdot x^2 + b \cdot x + c = 0 \Rightarrow x_{1,2} = \frac{-b \pm \sqrt{b^2 - 4 \cdot a \cdot c}}{2 \cdot a}$
	$x^2 + p \cdot x + q = 0 \Rightarrow x_{1,2} = -\frac{p}{2} \pm \sqrt{\left(\frac{p}{2}\right)^2 - q}$
	$y = a^x \Leftrightarrow a = \sqrt[x]{y} \Leftrightarrow x = \log_a(y)$
	$x^0 = 1 \quad \forall x \neq 0 \quad x^{(-a)} = \frac{1}{x^a} \quad x^{a/b} = \sqrt[b]{x^a}$
	$a^{x+y} = a^x \cdot a^y \quad a^{x/y} = \frac{a^x}{a^y} \quad (x \cdot y)^a = x^a \cdot y^a \quad (a^x)^y = a^{x \cdot y}$
Potenzen, Wurzeln, Logarithmen ($a, x, y \in \mathbb{R}$)	$\log(x \cdot y) = \log(x) + \log(y) \quad \log\left(\frac{x}{y}\right) = \log(x) - \log(y)$
	$\log(x^a) = a \cdot \log(x) \quad \log\left(\frac{1}{x}\right) = -\log(x)$
	$\log(\sqrt[y]{x}) = \frac{1}{a} \cdot \log(x) \quad \log_y(a) = \frac{\log_x(a)}{\log_x(y)}$

5.2 Trigonometrie

Trigonometrische Beziehungen	$\cos^2(\alpha) + \sin^2(\alpha) = 1$
	$\tan(\alpha) = \frac{\sin(\alpha)}{\cos(\alpha)}$
Für $\alpha \in]0; \frac{\pi}{2}[$:	$\sin(\alpha) = \frac{\tan(\alpha)}{\sqrt{1 + \tan^2(\alpha)}} \quad \cos(\alpha) = \frac{1}{\sqrt{1 + \tan^2(\alpha)}}$
	$\sin(\alpha \pm \beta) = \sin(\alpha) \cdot \cos(\beta) \pm \sin(\beta) \cdot \cos(\alpha)$
Trigonometrische Additionstheoreme	$\cos(\alpha \pm \beta) = \cos(\alpha) \cdot \cos(\beta) \mp \sin(\beta) \cdot \sin(\alpha)$
	$\tan(\alpha \pm \beta) = \frac{\tan(\alpha) \pm \tan(\beta)}{1 \mp \tan(\alpha) \cdot \tan(\beta)}$

Werte der Winkelfunktionen für ausgewählte Winkel:

Winkel	Sinus	Cosinus	Tangens	Cotangens
0°	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{0} = 0$	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{4} = 1$	0	∞
30°	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{1} = \frac{1}{2}$	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{3}$	$\frac{1}{\sqrt{3}}$	$\sqrt{3}$
45°	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{2}$	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{2}$	1	1
60°	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{3}$	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{1} = \frac{1}{2}$	$\sqrt{3}$	$\frac{1}{\sqrt{3}}$
90°	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{4} = 1$	$\frac{1}{2} \cdot \sqrt{0} = 0$	∞	0

5.3 Differential- und Integralrechnung

Ableitungsregeln	$(a \cdot u \pm b \cdot v)' = a \cdot u' \pm b \cdot v'$
	$(u \cdot v)' = u' \cdot v + u \cdot v'$
	$\left(\frac{u}{v}\right)' = \frac{u' \cdot v - u \cdot v'}{v^2}$
	$(u(v))' = u'(v) \cdot v'$
Partielles Integrieren	$(\ln(u))' = \frac{u'}{u}$
	$\int u' \cdot v = u \cdot v - \int u \cdot v'$
Integrieren nach Substitution	$\int_a^b u(v) \cdot v' = \int_{v(a)}^{v(b)} u$

5.4 Einige elementare Ableitungen und unbestimmte Integrale (in $\mathbb{R}$)

$f(x)$	$f'(x) = \frac{d}{dx} f(x)$	$F(x) = \int f(x) \cdot dx$
$a \cdot f(x) \pm b \cdot g(x)$	$a \cdot f'(x) \pm b \cdot g'(x)$	$a \cdot \int f(x) \cdot dx \pm b \cdot \int g(x) \cdot dx$
C	0	$C \cdot x + C_1$
x	1	$\frac{x^2}{2} + C$
$x^n \quad (n \in \mathbb{R} \setminus \{-1\})$	$n \cdot x^{n-1}$	$\frac{x^{n+1}}{n+1} + C$ für $n \neq -1$
... für $n = -1 \quad \left(\frac{1}{x}\right)$		$\ln(x) + C$ für $n = -1$
e^x	e^x	$e^x + C$
$\ln(x)$	$\frac{1}{x}$	$x \cdot (\ln(x) - 1) + C$
$\sin(x)$	$\cos(x)$	$-\cos(x) + C$
$\cos(x)$	$-\sin(x)$	$\sin(x) + C$
$\tan(x)$	$\frac{1}{\cos^2(x)} = \sec^2(x)$	$-\ln(\cos(x)) + C$
$\cot(x)$	$-\frac{1}{\sin^2(x)} = -\csc^2(x)$	$\ln(\sin(x)) + C$
$\sinh(x)$	$\cosh(x)$	$\cosh(x) + C$
$\cosh(x)$	$\sinh(x)$	$\sinh(x) + C$

5.5 Faltung

Faltungsintegral	$(f * g)(x) := \int_{\mathbb{R}^n} f(\xi) \cdot g(x - \xi) \cdot d\xi$
Periodische Faltung	$(f * g)(t) := \frac{1}{T} \cdot \int_{\alpha}^{\alpha+T} f(\tau) \cdot g(t - \tau) \cdot d\tau$
Kommutativität	$f * g = g * f$
Assoziativität	$f * (g * h) = (f * g) * h$ $\alpha \cdot (f * g) = (\alpha \cdot f) * g = f * (\alpha \cdot g)$
Distributivität	$f * (g + h) = (f * g) + (f * h)$
Ableitung	$D(f * g) = (Df) * g = f * Dg$
Integration	$\int_{\mathbb{R}^n} (f * g)(x) \cdot dx = \left(\int_{\mathbb{R}^n} f(x) \cdot dx \right) \cdot \left(\int_{\mathbb{R}^n} g(x) \cdot dx \right)$

5.6 Distributionen

Heaviside- oder Sprungfunktion	$\Theta : \mathbb{R} \rightarrow [0, 1] ; x \mapsto \begin{cases} 0; & x < 0 \\ 1; & x \geq 0 \end{cases}$
Stammfunktion:	$\int \Theta(x - a) \cdot dx = (x - a) \cdot \Theta(x - a) + C$
Ableitung:	$\frac{d\Theta(x)}{dx} = \Theta(x)' = \delta(x)$
Dirac- oder Delta-Distribution	$\delta(x) := \begin{cases} +\infty & : x = 0 \\ 0 & : x \neq 0 \end{cases} \text{ und } \int_G \delta(x) \cdot dx = \begin{cases} 1 & (0 \in G) \\ 0 & (0 \notin G) \end{cases}$
Stammfunktion:	$\int \delta(x') \cdot dx' = \Theta(x) + C$
Für eine beliebige Funktion $f(x)$ gilt:	$\int_G \delta(x - x_0) \cdot f(x) \cdot dx = \begin{cases} f(x_0) & \text{falls } x_0 \in G \\ 0 & \text{sonst} \end{cases}$

Für eine beliebige Funktion $g(x)$ mit einfachen Nullstellen x_n , d.h. $g(x_n) = 0$ und $g'(x_n) \neq 0$ gilt:

$$\delta(g(x)) = \sum_n \frac{1}{|g'(x_n)|} \cdot \delta(x - x_n)$$

5.7 Vektorrechnung

Linearkombination:	$\vec{v} = \lambda_1 \cdot \vec{a}_1 + \lambda_2 \cdot \vec{a}_2 + \dots + \lambda_m \cdot \vec{a}_m,$ $\vec{a}_1, \vec{a}_2, \dots, \vec{a}_m \in \mathbb{R}^n, \quad \lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_m \in \mathbb{R}$
Span:	$\text{span}(\vec{a}_1, \vec{a}_2, \dots, \vec{a}_m) := \{ \vec{v} \vec{v} = \lambda_1 \cdot \vec{a}_1 + \lambda_2 \cdot \vec{a}_2 + \dots + \lambda_m \cdot \vec{a}_m \}$ mit $\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_m \in \mathbb{R}$
Betrag:	$ \vec{x} = \sqrt{x_1^2 + x_2^2 + \dots + x_n^2} \quad \vec{x} \in \mathbb{R}^n$
Skalarprodukt:	$\mathbb{R}^n : \vec{x} \cdot \vec{y} = \begin{pmatrix} x_1 \\ \vdots \\ x_n \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} y_1 \\ \vdots \\ y_n \end{pmatrix} = x_1 \cdot y_1 + \dots + x_n \cdot y_n :=$ $ \vec{x} \cdot \vec{y} \cdot \cos(\varphi) \quad \vec{x}, \vec{y} \in \mathbb{R}^n$
Vektorprodukt:	$\mathbb{R}^3 : \vec{x} \times \vec{y} = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \end{pmatrix} \times \begin{pmatrix} y_1 \\ y_2 \\ y_3 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} x_2 y_3 - x_3 y_2 \\ x_3 y_1 - x_1 y_3 \\ x_1 y_2 - x_2 y_1 \end{pmatrix} \quad \vec{x}, \vec{y} \in \mathbb{R}^3$
Identitäten Kreuzprodukt:	$\vec{w}, \vec{x}, \vec{y}, \vec{z} \in \mathbb{R}^3$
Jacobi-Identität:	$\vec{x} \times (\vec{y} \times \vec{z}) + \vec{z} \times (\vec{x} \times \vec{y}) + \vec{y} \times (\vec{z} \times \vec{x}) = 0$
Graßmann-Identität:	$\vec{x} \times (\vec{y} \times \vec{z}) = (\vec{x} \cdot \vec{z}) \cdot \vec{y} - (\vec{x} \cdot \vec{y}) \cdot \vec{z}$
Lagrange-Identität:	$(\vec{w} \times \vec{x}) \cdot (\vec{y} \times \vec{z}) = (\vec{w} \cdot \vec{y}) \cdot (\vec{x} \cdot \vec{z}) - (\vec{x} \cdot \vec{y}) \cdot (\vec{w} \cdot \vec{z})$
Betrag Kreuzprodukt:	$ \vec{x} \times \vec{y} = \vec{x} \cdot \vec{y} \cdot \sin(\varphi)$

5.8 Vektor-Analysis (3-dimensional)

Nabla-Operator $\vec{\nabla}$	$\vec{\nabla} = \left(\frac{\partial}{\partial x_1}, \frac{\partial}{\partial x_2}, \frac{\partial}{\partial x_3} \right)^T$
Gradient eines Skalarfeldes grad	$\text{grad } \phi := \nabla \cdot \phi = \left(\frac{\partial \phi}{\partial x_1}, \frac{\partial \phi}{\partial x_2}, \frac{\partial \phi}{\partial x_3} \right)^T$
Divergenz eines Vektorfeldes div	$\text{div } \vec{F} := \nabla \cdot \vec{F} = \frac{\partial F_{x_1}}{\partial x_1} + \frac{\partial F_{x_2}}{\partial x_2} + \frac{\partial F_{x_3}}{\partial x_3}$
Rotation eines Vektorfeldes rot	$\text{rot } \vec{F} := \nabla \times \vec{F} = \left(\frac{\partial F_{x_3}}{\partial x_2} - \frac{\partial F_{x_2}}{\partial x_3}, \frac{\partial F_{x_1}}{\partial x_3} - \frac{\partial F_{x_3}}{\partial x_1}, \frac{\partial F_{x_2}}{\partial x_1} - \frac{\partial F_{x_1}}{\partial x_2} \right)^T$
Gaußscher Integralsatz für Skalarfelder	$\iiint_V \text{grad } \phi(\vec{x}) \cdot dV = \oint_{\partial V} \phi \cdot d\vec{A}$
Gaußscher Integralsatz für Vektorfelder	$\iiint_V \text{div } \vec{F}(\vec{x}) \cdot dV = \oint_{\partial V} \vec{F} \cdot d\vec{A}$
Satz von Stokes	$\iint_A \text{rot } \vec{F} \cdot d\vec{A} = \oint_{\partial A} \vec{F}(\vec{x}) \cdot d\vec{s}$

5.9 Fourier- und Laplace-Transformation

5.9.1 Theoreme

$f(t)$	Fourier ¹ $\mathcal{F}$	Laplace $\mathcal{L}$
Hintransformation $x(t)$	$X(j \cdot \omega) = \int_{-\infty}^{\infty} x(t) \cdot e^{-j \cdot \omega \cdot t} \cdot dt$	$X(\underline{s}) = \int_0^{\infty} x(t) \cdot e^{-\underline{s} \cdot t} \cdot dt$
Frequenzvariable	$j \cdot \omega$	$\underline{s} = \sigma + j \cdot \omega$
Rücktransformation	$x(t) = \frac{1}{2 \cdot \pi} \cdot \int_{-\infty}^{\infty} X(j \cdot \omega) \cdot e^{j \cdot \omega \cdot t} \cdot d\omega$	$x(t) = \frac{1}{2 \cdot \pi \cdot j} \cdot \int_{\gamma-j \cdot \infty}^{\gamma+j \cdot \infty} X(\underline{s}) \cdot e^{\underline{s} \cdot t} \cdot d\underline{s}$
Linearität	$\alpha \cdot x(t) + \beta \cdot y(t) \longleftrightarrow \alpha \cdot X(j \cdot \omega) + \beta \cdot Y(j \cdot \omega)$	$\longleftrightarrow \alpha \cdot X(\underline{s}) + \beta \cdot Y(\underline{s})$
Verzögerung	$x(t - t_0) \longleftrightarrow e^{-j \cdot 2 \cdot \pi \cdot t_0} \cdot X(j \cdot \omega)$	$\longleftrightarrow e^{-\alpha \cdot \underline{s}} \cdot X(\underline{s})$
Modulation	$e^{j \cdot \omega_0 \cdot t} \cdot x(t) \longleftrightarrow X\left(j \cdot (\omega - \omega_0)\right)$	
Ähnlichkeit	$x(\alpha \cdot t) \longleftrightarrow \frac{1}{ \alpha } \cdot X\left(j \cdot \frac{\omega}{\alpha}\right)$	$\longleftrightarrow \frac{1}{\alpha} \cdot X\left(\frac{\underline{s}}{\alpha}\right)$
Symmetrie	$2 \cdot \pi \cdot x(-\omega) \longleftrightarrow X(j \cdot t)$	
Ableitung	$\frac{d^n x(t)}{dt^n} \longleftrightarrow (j \cdot \omega)^n \cdot X(j \cdot \omega)$	$\longleftrightarrow \underline{s}^n \cdot X(\underline{s}) - \sum_{k=0}^{n-1} x^{(k)}(0) \cdot \underline{s}^{n-k-1}$
Ableitung	$(-t)^n \cdot x(t) \longleftrightarrow \frac{d^n X(j \cdot \omega)}{d(j \cdot \omega)^n}$	$\longleftrightarrow X^{(n)}(\underline{s})$
Faltung	$x(t) * y(t) \longleftrightarrow X(j \cdot \omega) \cdot Y(j \cdot \omega)$	$\longleftrightarrow X(\underline{s}) \cdot Y(\underline{s})$
Multiplikation	$x(t) \cdot y(t) \longleftrightarrow \frac{1}{2 \cdot \pi} \cdot X(j \cdot \omega) * Y(j \cdot \omega)$	$\longleftrightarrow \frac{1}{j \cdot 2 \cdot \pi} \cdot \int_{\gamma-j \cdot \infty}^{\gamma+j \cdot \infty} X(\underline{\sigma}) \cdot Y(\underline{s} - \underline{\sigma}) \cdot d\underline{\sigma}$

5.9.2 Einige Korrespondenzen

$f(t)$	Fourier	Laplace
$\delta(t)$	1	1
1	$2 \cdot \pi \cdot \delta(\omega)$	$\frac{1}{\underline{s}}$
$\epsilon(t)$ oder $\Theta(t)$	$\pi \cdot \delta(\omega) + \frac{1}{j \cdot \omega}$	$\frac{1}{\underline{s}}$
t	$-j \cdot 2 \cdot \pi \cdot \delta'(\omega)$	$\frac{1}{\underline{s}^2}$
$\sin(\alpha \cdot t)$	$-j \cdot \pi \cdot \left(\delta(\omega - \alpha) - \delta(\omega + \alpha)\right)$	$\frac{\alpha}{\underline{s}^2 + \alpha^2}$
$\cos(\alpha \cdot t)$	$\pi \cdot \left(\delta(\omega - \alpha) + \delta(\omega + \alpha)\right)$	$\frac{\underline{s}}{\underline{s}^2 + \alpha^2}$
$e^{\alpha \cdot t}$	$2 \cdot \pi \cdot \delta(\omega - j \cdot \alpha)$	$\frac{1}{\underline{s} - \alpha}$

¹ $\mathcal{F}$: Dargestellt ist der eindimensionale Fall. Im mehrdimensionalen Fall: $f \rightarrow \int \int \dots, x(t) \rightarrow x(\vec{t}), \omega \rightarrow \vec{\omega}$.
In manchen Lehrbüchern und in der US-amerikanischen Literatur wird bei Hin- und Rücktransformation jeweils $1/\sqrt{2 \cdot \pi}$ gesetzt.

6 Metrologie

Grundgleichung	$G = \{G\} \cdot [G]$ G $\{G\}$ $[G]$	Physikalische (Mess)größe Zahlenwert Einheit
Fehlerrechnung		
Absoluter Fehler	Δx	$[\Delta x] = [x]$
Relativer Fehler	$\frac{\Delta x}{x}$	$\left[\frac{\Delta x}{x}\right] = 1$
Standard-Unsicherheit u	u ($t = 1 \Rightarrow 68,27\%$ Konfidenzniveau)	
Arithmetischer Mittelwert $\bar{x}$ der Stichprobe	$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum x_i$	$[\bar{x}] = [x]$
Standardabweichung s der Stichprobe	$s = \sqrt{\frac{1}{n-1} \cdot \sum (x_i - \bar{x})^2}$	$[s] = [x]$
Standardabweichung des Mittelwerts	$m = \frac{s}{\sqrt{n}} \rightarrow m \prec u$	$[m] = [x]$
Vertrauensgrenze	$x = \bar{x} \pm t \cdot m$ t aus Student-Verteilung Näherung für t bei $n \geq 25 \rightarrow$ Statistische Sicherheit $t = 1 \rightarrow 68,27\%$ $t = 2 \rightarrow 95\%$ $t = 3 \rightarrow 99,7\%$	
Fehlerfortpflanzung nach Gauß	$\Delta f = \sqrt{\left(\frac{\partial f}{\partial x}\right)^2 \cdot \Delta x^2 + \left(\frac{\partial f}{\partial y}\right)^2 \cdot \Delta y^2 + \dots}$	
Abschätzung des Maximalfehlers	$\Delta f_{\max} = \left \frac{\partial f}{\partial x}\right \cdot \Delta x + \left \frac{\partial f}{\partial y}\right \cdot \Delta y + \dots$	
Standardabweichung σ der Grundgesamtheit (mit μ = Mittelwert der Grundgesamtheit)	$\sigma = \sqrt{\frac{1}{n} \cdot \sum (x_i - \mu)^2}$	
Wahrscheinlichkeitsdichte f(x) und Verteilungsfunktion F(x)	$F(x) = \int_{-\infty}^x f(x') \cdot dx'$ bzw. $f(x) = \frac{dF(x)}{dx}$	
Normierung	$1 = \int_{-\infty}^{\infty} f(x) \cdot dx$	
Mittelwert μ	$\mu = \int_{-\infty}^{\infty} x \cdot f(x) \cdot dx$	
Standardabweichung σ	$\sigma^2 = \int_{-\infty}^{\infty} (x - \mu)^2 \cdot f(x) \cdot dx$	
Prozessfähigkeitsindex c_p	$c_p = \frac{T}{6 \cdot \sigma}$	T Toleranz
Korr. Prozessfähigkeitsindex c_{pk}	$c_{pk} = \frac{\min(G_o - \mu, \mu - G_u)}{3 \cdot \sigma}$	G_o bzw. G_u = oberes bzw. unteres Grenzmaß
Sigma-Level	c_{pk}	DPMO²
1σ	0,333	317.300
2σ	0,667	45.500
3σ	1,000	2.699
4σ	1,333	63,34
4,5σ	1,500	6,795
5σ	1,667	0,5733
6σ	2,000	0,001973

²Sigma-Level ohne 1,5 - σ-Shift; DPMO = Defects per Million Opportunities

7 Elementare (Newton'sche) Mechanik / Dynamik

7.1 Begriffe und Definitionen

Weg s [s] = m	Zeit t [t] = s	Masse m [m] = kg
Ortsvektor $\vec{r}$ [$\vec{r}$] = m	Geschwindigkeit $\vec{v}$ [$\vec{v}$] = m s ⁻¹	Impuls $\vec{p}$ [$\vec{p}$] = kg m s ⁻¹
Geschwindigkeit $\vec{v}$	$\vec{v} = \frac{d\vec{s}}{dt} = \dot{\vec{s}}$	m s ⁻¹
Beschleunigung $\vec{a}$	$\vec{a} = \frac{d\vec{v}}{dt} = \dot{\vec{v}} = \frac{d^2\vec{s}}{dt^2} = \ddot{\vec{s}}$	m s ⁻²
Impuls $\vec{p}$	$\vec{p} = m \cdot \vec{v}$	kg m s ⁻¹

7.2 Newtons Axiome

Lex prima (Inertialgesetz)	$\sum \vec{F} = 0 \Rightarrow \frac{d\vec{v}}{dt} = 0$	
„Wirkt auf einen Körper keine Kraft, so ist seine Geschwindigkeit zeitlich konstant.“		
Lex secunda (Aktionsprinzip)	$\frac{d}{dt} (m \cdot \vec{v}) = \frac{d\vec{p}}{dt} = \vec{F}(\vec{r}, \vec{v})$	
„Die Änderung der Bewegung ist der Einwirkung der bewegenden Kraft proportional und geschieht nach der Richtung derjenigen geraden Linie, nach welcher jene Kraft wirkt.“		
Lex tertia (Wechselwirkungsprinzip)	$\vec{F}_{A \rightarrow B} = -\vec{F}_{B \rightarrow A} \Rightarrow \sum \vec{F} = 0$ in abgeschlossenen Systemen	
„Actio = Reactio“		
Lex quarta (Superpositionsprinzip)	$\vec{F}_{\text{res}} = \sum_{i=1}^n \vec{F}_i$	
„Gleichzeitig einwirkende Kräfte addieren sich vektoriell zu einer resultierenden Gesamtkraft.“		
Newton's Gravitationsgesetz	$\vec{F}_{2 \rightarrow 1} = G \cdot m_1 \cdot m_2 \cdot \frac{\vec{r}_2 - \vec{r}_1}{ \vec{r}_2 - \vec{r}_1 ^3}$	N=kg m s ⁻²
„Jeder Massepunkt wirkt auf jeden anderen Massepunkt mit einer anziehenden Gravitationskraft.“		

7.3 ... Folgerungen

Weg-Zeit-Gesetz bei konstanter Beschleunigung	$\vec{s} = \frac{1}{2} \cdot \vec{a} \cdot t^2$	m
Wurfparabel: Weg-Zeit	$\vec{s}(t) = \begin{pmatrix} \vec{v}_0 \cdot \cos(\alpha) \cdot t \\ \vec{v}_0 \cdot \sin(\alpha) \cdot t - \frac{1}{2} \cdot \vec{g} \cdot t^2 \\ 0 \end{pmatrix}$	α Wurfwinkel z. Horizontalen v_0 Abwurfgeschwindigkeit [$\vec{s}(t)$] = m
Wurfparabel: Geschwindigkeit-Zeit	$\vec{v}(t) = \begin{pmatrix} \vec{v}_0 \cdot \cos(\alpha) \\ \vec{v}_0 \cdot \sin(\alpha) - \vec{g} \cdot t \\ 0 \end{pmatrix}$	m s ⁻¹
Wurfparabel: Beschleunigung-Zeit	$\vec{a}(t) = \begin{pmatrix} 0 \\ - \vec{g} \cdot t \\ 0 \end{pmatrix}$	m s ⁻²
Zentrifugalkraft $\vec{F}_z$	$F_z = \frac{m \cdot v^2}{R}$	N = kg m s ⁻² R lokaler Krümmungsradius ([R] = m)
Drehmoment $\vec{M}$	$\vec{M} = \vec{r} \times \vec{F}$	kg m ² s ⁻² = N m
Drehimpuls $\vec{L}$	$\vec{L} = \vec{r} \times \vec{p}$	kg m ² s ⁻¹ = N m s
Arbeit W	$W = \int_{s_1}^{s_2} \vec{F}(\vec{s}) \cdot d\vec{s} = \int_{s_1}^{s_2} \vec{F} \cdot \cos(\angle(\vec{F}, d\vec{s})) \cdot d\vec{s} $	$[W] = [E] = \text{kg m}^2 \text{s}^{-2} = \text{N m} = \text{J}$

Potenzielle Energie im Gravitationsfeld E_{pot} ³	$E_{\text{pot}} = m \cdot g \cdot h$	$\text{kg m}^2 \text{s}^{-2} = \text{N m} = \text{J}$
Kinetische Energie E_{kin} (translatorisch)	$E_{\text{kin}} = \frac{1}{2} \cdot m \cdot v^2$	$\text{kg m}^2 \text{s}^{-2} = \text{N m} = \text{J}$
Kinetische Energie E_{kin} (rotatorisch)	$E_{\text{kin}} = \frac{1}{2} \cdot \Theta \cdot \omega^2$	$\text{kg m}^2 \text{s}^{-2} = \text{N m} = \text{J}$
Θ Trägheitsmoment um die Rotationsachse; $[\Theta] = \text{kg m}^2$		
Elastische Energie (gespannte Feder)	$E_{\text{pot}} = \frac{1}{2} \cdot k \cdot s^2$	$\text{kg m}^2 \text{s}^{-2} = \text{N m} = \text{J}$
Leistung P	$P = \frac{dW(t)}{dt} = \frac{dE(t)}{dt} = \vec{F} \cdot \frac{d\vec{s}}{dt} = \vec{F} \cdot \vec{v}$	$[P] = \text{J s}^{-1} = \text{kg m}^2 \text{s}^{-3} = \text{W}$
Potenzial Φ eines Kraftfeldes $\vec{F}$	$\vec{F}(\vec{r}) = -\vec{\nabla} \cdot \Phi(\vec{r})$	$[\Phi] = \text{N m} = \text{J}$
Arbeit W im Potenzialfeld $\vec{F}$	$W_{1 \rightarrow 2} = \int_{\vec{r}_1}^{\vec{r}_2} \text{grad}(\Phi(\vec{r})) \cdot d\vec{r} = \Phi(\vec{r}_2) - \Phi(\vec{r}_1)$	$[W] = \text{N m}$

7.4 Relativistische Mechanik

Lorentz-Faktor	$\gamma = \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{v}{c_0}\right)^2}}$	
Relativistischer Impuls eines Teilchens	$p = m \cdot v \cdot \gamma = \frac{m \cdot v}{\sqrt{1 - \left(\frac{v}{c_0}\right)^2}}$	
Lorentzkontraktion	$\ell = \frac{\ell_0}{\gamma} = \ell_0 \cdot \sqrt{1 - \left(\frac{v}{c_0}\right)^2}$	
Zeitdilatation	$t = t_0 \cdot \gamma = t_0 \cdot \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{v}{c_0}\right)^2}}$	

³In der Elektrotechnik wird W für die Arbeit und die Energie verwendet, weil E für die elektrische Feldstärke reserviert ist.

8 Technische Mechanik - Statik

8.1 Kräftegruppen

Kraftzerlegung

$$\vec{F} = F_x \cdot \vec{e}_x + F_y \cdot \vec{e}_y + F_z \cdot \vec{e}_z$$

Die Resultierende einer
Zentralkräftegruppe

$$R_x = \sum_{i=1}^n F_{ix} \quad R_y = \sum_{i=1}^n F_{iy} \quad R_z = \sum_{i=1}^n F_{iz}$$

Drehmoment im $\mathbb{R}^3$

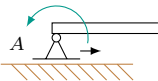
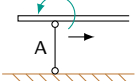
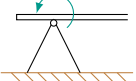
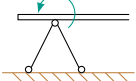
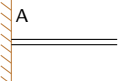
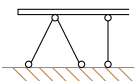
$$\begin{aligned} M_z^{(A)} &= x \cdot F_y - y \cdot F_x \\ M_x^{(A)} &= y \cdot F_z - z \cdot F_y \\ M_y^{(A)} &= z \cdot F_x - x \cdot F_z \end{aligned}$$

$$\Rightarrow \vec{M}^{(A)} = \begin{pmatrix} y \cdot F_z - z \cdot F_y \\ z \cdot F_x - x \cdot F_z \\ x \cdot F_y - y \cdot F_x \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \end{pmatrix} \times \begin{pmatrix} F_x \\ F_y \\ F_z \end{pmatrix} = \vec{r} \times \vec{F}$$

Gleichgewichtsbedingungen

$$\sum_i \vec{F}_i = 0 \text{ und } \sum_j \vec{M}_j = 0$$

8.2 Lager

Lager	Wertigkeit	Symbol	Lager	Wertigkeit	Symbol
Gleitlager / Loslager	$r = 1$		Stützzab / Pendelstütze	$r = 1$	
Gelenklager Festlager	$r = 2$		Doppelstütze	$r = 2$	
Parallelführung	$r = 2$		Schiebehülse	$r = 2$	
Feste Einspannung	$r = 3$		Dreifachstütze	$r = 3$	

8.3 Fachwerke

Ebene Tragwerke	Lagerreaktionen: r Freiheitsgrade: $f = 3 - r$
Statische Bestimmtheit	$\left. \begin{aligned} k: & \text{Anzahl der Knoten} \\ r: & \text{Anzahl der Lagerreaktionen} \\ s: & \text{Anzahl der Stäbe} \end{aligned} \right\} \Rightarrow 2 \cdot k = s + r$

Nullstäbe

1. An unbelasteten Knoten, an denen zwei nicht gleichgerichtete Stäbe anschließen, sind beide Stäbe Nullstäbe.
2. An einem belasteten Knoten, an dem zwei Stäbe anschließen und die Last in Richtung eines Stabes verläuft, ist der nicht in Richtung der Kraft verlaufende Stab ein Nullstab.
3. An einem unbelasteten Knoten, an dem drei Stäbe anschließen und zwei der Stäbe dieselbe Richtung haben, ist der dritte Stab, der nicht dieselbe Richtung besitzt, ein Nullstab.

8.4 Schwerpunkt

Schwerpunkt einer parallelen
Kräftegruppe bzw. Linienlast
am Balken

$$x_S = \frac{\sum_i x_i \cdot F_i}{\sum_i F_i}$$

$$x_S = \frac{\int_l x \cdot q(x) \cdot dx}{\int_l q(x) \cdot dx}$$

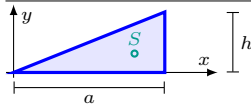
Schwerpunkt einer parallelen Kräftegruppe an einer Platte	$x_S = \frac{\sum_i x_i \cdot F_i}{\sum_i F_i}$	$y_S = \frac{\sum_i y_i \cdot F_i}{\sum_i F_i}$
Schwerpunkt einer Flächenlast $p(x, y)$ an einer Platte	$x_S = \frac{\int_A x \cdot p(x, y) \cdot dA}{\int_A p(x, y) \cdot dA}$	$y_S = \frac{\int_A y \cdot p(x, y) \cdot dA}{\int_A p(x, y) \cdot dA}$
Schwerpunkt einer Volumenlast $f(x, y, z)$	$x_S = \frac{\int_V x \cdot f(x, y, z) \cdot dV}{\int_V f(x, y, z) \cdot dV}$ $z_S = \frac{\int_V z \cdot f(x, y, z) \cdot dV}{\int_V f(x, y, z) \cdot dV}$	$y_S = \frac{\int_V y \cdot f(x, y, z) \cdot dV}{\int_V f(x, y, z) \cdot dV}$
Schwerpunkt der Gewichtskraft im homogenen Schwerfeld	$x_S = \frac{\int_V x \cdot \rho(x, y, z) \cdot dV}{\int_V \rho(x, y, z) \cdot dV}$ $z_S = \frac{\int_V z \cdot \rho(x, y, z) \cdot dV}{\int_V \rho(x, y, z) \cdot dV}$	$y_S = \frac{\int_V y \cdot \rho(x, y, z) \cdot dV}{\int_V \rho(x, y, z) \cdot dV}$
Massenmittelpunkt	$x_S = \frac{\int_m x \cdot dm}{\int_m dm}$ $z_S = \frac{\int_m z \cdot dm}{\int_m dm}$	$y_S = \frac{\int_m y \cdot dm}{\int_m dm}$
Volumenschwerpunkt / geometrischer Schwerpunkt	$x_S = \frac{\int_V x \cdot dV}{\int_V dV}$ $z_S = \frac{\int_V z \cdot dV}{\int_V dV}$	$y_S = \frac{\int_V y \cdot dV}{\int_V dV}$
Schwerpunkt eines n-Körpersystem	$x_S = \frac{\sum_{i=1}^n \rho_i \cdot x_i \cdot V_i}{\sum_{i=1}^n \rho_i \cdot V_i}$ $z_S = \frac{\sum_{i=1}^n \rho_i \cdot z_i \cdot V_i}{\sum_{i=1}^n \rho_i \cdot V_i}$	$y_S = \frac{\sum_{i=1}^n \rho_i \cdot y_i \cdot V_i}{\sum_{i=1}^n \rho_i \cdot V_i}$
Flächenschwerpunkt in der Ebene	$x_S = \frac{1}{A} \cdot \int_A x \cdot dA$	$y_S = \frac{1}{A} \cdot \int_A y \cdot dA$
Linienschwerpunkt in der Ebene	$x_S = \frac{1}{l} \cdot \int_l x \cdot ds$	$y_S = \frac{1}{l} \cdot \int_l y \cdot ds$

Schwerpunkt eines
n-Liniensystems in der Ebene

$$x_S = \frac{\sum_{i=1}^n x_i \cdot l_i}{\sum_{i=1}^n l_i}$$

$$y_S = \frac{\sum_{i=1}^n y_i \cdot l_i}{\sum_{i=1}^n l_i}$$

Fläche

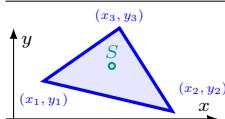


Flächeninhalt

$$A = \frac{1}{2} \cdot a \cdot h$$

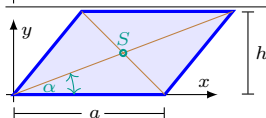
Schwerpunkt

$$S = \begin{pmatrix} \frac{2}{3} \cdot a \\ \frac{1}{3} \cdot h \end{pmatrix}$$



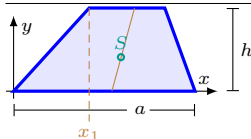
$$A = \frac{1}{2} \cdot ((x_2 - x_1) \cdot (y_3 - y_1) - (x_3 - x_1) \cdot (y_2 - y_1))$$

$$S = \begin{pmatrix} \frac{1}{3} \cdot (x_1 + x_2 + x_3) \\ \frac{1}{3} \cdot (y_1 + y_2 + y_3) \end{pmatrix}$$



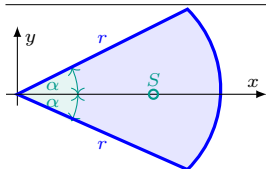
$$A = a \cdot h$$

$$S = \begin{pmatrix} \frac{2}{h \cdot \tan(\alpha)} \\ \frac{h}{2} \end{pmatrix}$$



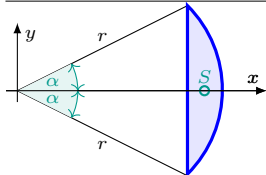
$$A = \frac{1}{2} \cdot h \cdot (a + b)$$

$$S = \begin{pmatrix} \frac{1}{3} \cdot \frac{(a+b)^2 - b \cdot (a-x_1) + x_1 \cdot (a+b)}{\frac{a+b}{h} \cdot \frac{a+2 \cdot b}{a+b}} \\ \frac{h}{3} \cdot \frac{a+2 \cdot b}{a+b} \end{pmatrix}$$



$$A = \alpha \cdot r^2$$

$$S = \begin{pmatrix} \frac{s^3}{12 \cdot A} \\ 0 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} \frac{2}{3} \cdot r \cdot \frac{\sin(\alpha)}{\alpha} \\ 0 \end{pmatrix}$$



$$A = \frac{r^2}{2} \cdot (2 \cdot \alpha - \sin(2 \cdot \alpha))$$

$$S = \begin{pmatrix} \frac{4}{3} \cdot r \cdot \frac{\sin^3(\alpha)}{2 \cdot \alpha - \sin(2 \cdot \alpha)} \\ 0 \end{pmatrix}$$

8.5 Reibung

Reibungsgesetze von Coulomb

$$H_{\max} = \mu_H \cdot N, R = \mu_R \cdot N; 0 < \mu_R < \mu_H < 1$$

$$H_{\max} = \text{Haftreibung}, R = \text{Gleitreibung}, N = \text{Normalkraft}$$

Reibungskoeffizienten

Kontaktflächenpaare	Haftreibungskoeffizient μ_H	Gleitreibungskoeffizient μ_R
Stahl auf Stahl	0,15 ... 0,5	0,1 ... 0,4
Stahl auf Holz	$\approx 0,6$	$\approx 0,4$
Stahl auf Teflon	$\approx 0,4$	$\approx 0,4$
Stahl auf Eis	$\approx 0,3$	$\approx 0,015$
Holz auf Holz	$\approx 0,5$	$\approx 0,3$
Reifen auf Asphalt	0,7 ... 0,9	0,5 ... 0,8
Reifen auf Eis	0,08 ... 0,12	0,03 ... 0,8

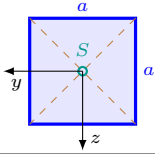
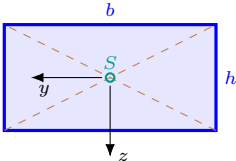
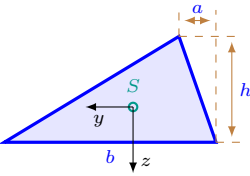
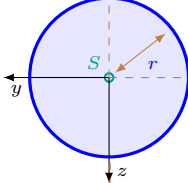
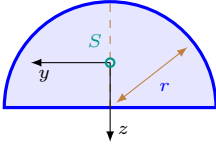
Haftungswinkel	$\vec{H} = \vec{H}_{\max} \Rightarrow \tan(\rho_{\max}) = \mu_H$	
Reibungswinkel	$\tan(\rho) = \mu$	
Steigungswinkel eines Gewindes	$\tan(\alpha) = \frac{h}{\pi \cdot d_m}$	
Eff. Reibungskoeffizient für Gewinde mit schrägen Flanken (Flankenwinkel β)	$\mu' = \frac{\mu}{\cos(\beta/2)}$	
Gewinde: Drehmoment (Anziehen +, Lösen -)	$M = F_a \cdot \left(\frac{d_m}{2} \cdot \tan(\rho \pm \alpha) + \mu_a \cdot r_a \right)$	$[M] = \text{N m}$
Seilreibung auf Rolle (Eytelwein'sche Gleichung)	$\frac{S_1}{S_2} = e^{\mu_0 \cdot \alpha}$	(Umschlingungswinkel α im Bogenmaß!)

8.6 Festigkeitslehre

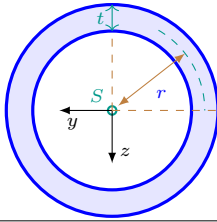
Normalspannung	$\sigma = \frac{F}{A}$	$[\sigma] = \text{N m}^{-2}$
Dehnung	$\varepsilon = \frac{\Delta \ell}{\ell}$	$[\varepsilon] = 1$
Hooke'sches Gesetz	$\sigma = E \cdot \varepsilon$	$[\sigma] = \text{N m}^{-2}$

8.7 Flächenträgheitsmomente

Flächenträgheitsmomente	$I_y = \int z^2 \cdot dA; I_z = \int y^2 \cdot dA; I_{yz} = I_{zy} = - \int y \cdot z \cdot dA$
Der Steiner'sche Satz	$I'_y = I_y + z_s^2 \cdot A; I'_z = I_z + y_s^2 \cdot A; I'_{yz} = I_{yz} - y_s \cdot z_s \cdot A;$

Quadrat		$I_y = \frac{a^4}{12}$ $I_z = \frac{a^4}{12}$ $I_{yz} = 0$
Rechteck		$I_y = \frac{b \cdot h^3}{12}$ $I_z = \frac{h \cdot b^3}{12}$ $I_{yz} = 0$
Dreieck		$I_y = \frac{b \cdot h^3}{36}$ $I_z = \frac{b \cdot h}{36} \cdot (b^2 - b \cdot a + a^2)$ $I_{yz} = \frac{b \cdot h^2}{72} \cdot (b - 2 \cdot a)$
Kreis		$I_y = \frac{\pi \cdot r^4}{4}$ $I_z = \frac{\pi \cdot r^4}{4}$ $I_{yz} = 0$
Halbkreis		$I_y = \frac{r^4}{72 \cdot \pi} \cdot (9 \cdot \pi^2 - 64)$ $I_z = \frac{\pi \cdot r^4}{8}$ $I_{yz} = 0$

Dünner
Kreisring



$$I_y = \pi \cdot r^3 \cdot t$$

$$I_z = \pi \cdot r^3 \cdot t$$

$$I_{yz} = 0$$

8.8 Schnittgrößen

Beziehungen zwischen den Schnittgrößen $\frac{dQ}{dx} = -q$, $\frac{dM}{dx} = Q$; $\Rightarrow \frac{d^2 M}{dx^2} = -q$

Normal- und Schubspannung $\sigma = E \cdot \varepsilon$ und $\tau = G \cdot \gamma$ $[\sigma] = [\tau] = \text{Pa} = \frac{\text{N}}{\text{m}^2}$

8.9 Balkenbiegung

Biegespannung bei Moment M_y $\sigma_B(z) = \frac{M_y}{I_y} \cdot z$

Widerstandsmoment $W_y = \frac{I_y}{z_{\max}}$

Krümmungsradius ρ $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{E \cdot I}$ $[\rho] = \text{m}$

DGL der Balkenbiegung $E \cdot I \cdot f'' = -M$ $[M] = \text{N m}$

8.10 Randbedingungen an Lagerstellen

Gelenkiges Lager $f = 0$; $f' \neq 0$; $M = 0^4$; $Q \neq 0$

Parallelführung $f \neq 0$; $f' = 0$; $M \neq 0$; $Q = 0$

Feste Einspannung $f = 0$; $f' = 0$; $M \neq 0$; $Q \neq 0$

Freies Ende $f \neq 0$; $f' \neq 0$; $M = 0$; $Q = 0$

8.11 Schubspannungen durch Querkräfte

Schubspannung über Querschnittshöhe z $\tau(z) = \frac{Q \cdot S_y(z)}{I_y(z) \cdot b(z)}$ $[\tau] = \text{Pa} = \frac{\text{N}}{\text{m}^2}$

mit dem statischen Moment der Teilfläche außerhalb z $S_y(z) = \int_{\Delta A} z dA$ $[S_y] = \text{m}^3$

Schubspannung mit dem Schwerpunktsatz $\tau(z^*) = \frac{Q}{I_y(z) \cdot b(z^*)} \cdot z_s^* \cdot \Delta A$ $[\tau] = \text{Pa} = \frac{\text{N}}{\text{m}^2}$

8.12 Torsion

Schubspannung in einer kreiszylindrischen Welle $\tau(r) = G \cdot r \cdot \frac{\varphi}{L}$ $[\tau] = \text{Pa} = \frac{\text{N}}{\text{m}^2}$

Torsionsmoment $M_T = G \cdot I_p \cdot \frac{\varphi}{L}$ $[M_T] = \text{N m}$

Polares Flächenträgheitsmoment $I_p = \int_A r^2 \cdot dA$ $[I_p] = \text{m}^4$

Endverdrehung der kreiszylindrischen Welle $\varphi = \frac{M_T \cdot L}{G \cdot I_p}$ $[\varphi] = \text{rad}$

Schubspannung in dünnwandigen geschlossenen Querschnitten, 1. Bredtsche Formel $\tau = \frac{M_T}{2 \cdot s \cdot A_m}$ $[\tau] = \text{Pa} = \frac{\text{N}}{\text{m}^2}$

Maximale Schubspannung in dünnwandigen geschlossenen Querschnitten $\tau_{\max} = \frac{M_T}{2 \cdot s_{\min} \cdot A_m}$ $[\tau] = \text{Pa} = \frac{\text{N}}{\text{m}^2}$

Torsions-Flächenträgheitsmoment, 2. Bredtsche Formel $I_T = \frac{4 \cdot A_m^2}{\oint_u \frac{du}{s}}$ $[I_T] = \text{m}^4$

⁴Nur, wenn das Lager am Balkenende ist.

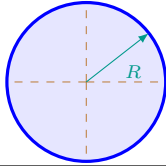
Torsions-Flächenträgheitsmoment für bereichsweise konstante Wanddicke

$$I_T = \frac{4 \cdot A_m^2}{\sum_i \frac{u_i}{s_i}}$$

$$[I_T] = \text{m}^4$$

8.13 Polares Flächenträgheits- bzw. Widerstandsmoment

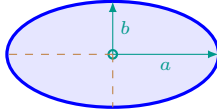
Vollkreis-
querschnitt:



$$W_p = \frac{\pi \cdot R^3}{2}$$

$$I_p = \frac{\pi \cdot R^4}{2}$$

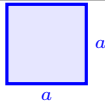
Ellipsen-
querschnitt:



$$W_p = \frac{\pi \cdot a \cdot b^2}{2}$$

$$I_p = \frac{\pi \cdot a^3 \cdot b^3}{a^2 \cdot b^2}$$

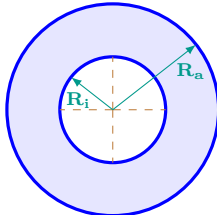
Quadratischer
Querschnitt:



$$W_p \approx 0,208 \cdot a^3$$

$$I_p \approx 0,141 \cdot a^4$$

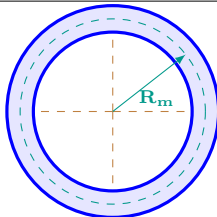
Dickwandiges
Kreisrohr:



$$W_p = \frac{\pi}{2 \cdot R_a} \cdot (R_a^4 - R_i^4)$$

$$I_p = \frac{\pi}{2} \cdot (R_a^4 - R_i^4)$$

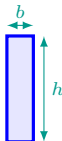
Dünnwandiges
Kreisrohr:



$$W_p \approx 2 \cdot \pi \cdot R_m^2 \cdot t$$

$$I_p \approx 2 \cdot \pi \cdot R_m^3 \cdot t$$

Schmales
Rechteck:



$$W_p \approx \frac{h \cdot b^2}{3}$$

$$I_p \approx \frac{h \cdot b^3}{2}$$

9 Toleranzen

9.1 Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 Teil 1

Nennmaß von:	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
Tol.kl. bis:	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000
Längenmaße									
fein f	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5		
mittel m	0,1	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3
grob g	0,15	0,2	0,5	0,8	1,2	2	3	4	5
sehr grob sg		0,5	1	1,5	2,5	4	6	8	8
Radien und Fasen									
fein f	0,2	0,5	1	2	4				
mittel m	0,2	0,5	1	2	4				
grob g	0,4	1	2	4	8				
sehr grob sg	0,4	1	2	4	8				
Winkel (Nennmaß bezieht sich auf den kürzeren Schenkel)									
Nennmaß von:	0	10	50	120	über	englische Bezeichn.			
Tol.kl. bis:	10	50	120	400	400				
fein f	1°	30'	20'	10'	5'	fine	f		
mittel m	1°	30'	20'	10'	5'	medium	m		
grob g	1°30'	1°	30'	15'	10'	crude	c		
sehr grob sg	3°	2°	1°	30'	20'	very crude	v		

Alle Werte in mm, Toleranzangaben als symmetrische Abmaße, d.h. Nennmaß $\pm$ Abmaß
Für Nennwerte unter 0,5 mm sind die Grenzabmaße direkt am Nennmaß anzugeben

9.2 Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 Teil 2

Nennmaß von:	0	10	30	100	300	1000
Tol.kl. bis:	10	30	100	300	1000	3000
Geradheit und Ebenheit						
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6
Rechtwinkligkeit						
H	0,2	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5
K	0,4	0,4	0,4	0,6	0,8	1
L	0,6	0,6	0,6	1	1,5	2
Symmetrie						
H	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
K	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	1
L	0,6	0,6	0,6	1	1,5	2

Alle Werte in mm

9.3 DIN EN ISO 286 Teil 1 (Auszug)

Nennmaß von: Tol.gr. bis:	0 3	3 6	6 10	10 18	18 30	30 50	50 80	80 120	120 180	180 250	250 315	315 400	400 500	500 630	630 800	800 1000
IT01	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,6	0,8	1	1,2	2	2,5	3	4			
IT0	0,5	0,6	0,6	0,8	1	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6			
IT1	0,8	1	1	1,2	1,5	1,5	2	2,5	3,5	4,5	6	7	8	9	10	11
IT2	1,2	1,5	1,5	2	2,5	2,5	3	4	5	7	8	9	10	11	13	15
IT3	2	2,5	2,5	3	4	4	5	6	8	10	12	13	15	16	18	21
IT4	3	4	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
IT5	4	5	6	8	9	11	13	15	18	20	23	25	27	32	36	40
IT6	6	8	9	11	13	16	19	22	25	29	32	36	40	44	50	56
IT7	10	12	15	18	21	25	30	35	40	46	52	57	63	70	80	90
IT8	14	18	22	27	33	39	46	54	63	72	81	89	97	110	125	140
IT9	25	30	36	43	52	62	74	87	100	115	130	140	155	175	200	230
IT10	40	48	58	70	84	100	120	140	160	185	210	230	250	280	320	360
IT11	60	75	90	110	130	160	190	220	250	290	320	360	400	440	500	560
IT12	0,1	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,3	0,35	0,4	0,46	0,52	0,57	0,63	0,7	0,8	0,9
IT13	0,14	0,18	0,22	0,27	0,33	0,39	0,46	0,54	0,63	0,72	0,81	0,89	0,97	1,1	1,25	1,4
IT14	0,25	0,3	0,36	0,43	0,52	0,62	0,74	0,87	1	1,15	1,3	1,4	1,55	1,75	2	2,3
IT15	0,4	0,48	0,58	0,7	0,84	1	1,2	1,4	1,6	1,85	2,1	2,3	2,5	2,8	3,2	3,6
IT16	0,6	0,75	0,9	1,1	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	2,9	3,2	3,6	4	4,4	5	5,6
IT17	1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3	3,5	4	4,6	5,2	5,7	6,3	7	8	9
IT18	1,4	1,8	2,2	2,7	3,3	3,9	4,6	5,4	6,3	7,2	8,1	8,9	9,7	11	12,5	14

Nennmaße in mm, Toleranzen bis IT11 in µm, ab IT12 in mm, Werte als gesamte Toleranz, unabhängig von der Lage bezüglich des Nennmaßes
gelb markiert: IT14 bis IT18 ist für Nennmaße < 1 mm nicht anzuwenden

9.4 DIN EN ISO 286 Teil 2 für Wellen / Außenmaße (Auszug)

Nennmaß	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	j5	j6	js7	k5	k6	m5	m6	n6	p6
über 0	-20	-20	-14	-14	-14	-6	-6	-6	-2	-2	0	0	0	0	0	2	4	5	4	6	6	8	10	12
bis 3	-34	-45	-24	-28	-39	-12	-16	-20	-6	-8	-4	-6	-10	-14	-25	-2	-5	0	0	2	2	2	4	6
über 3	-30	-30	-20	-20	-10	-10	-10	-4	-4	0	0	0	0	0	0	3	6	6	6	9	9	12	16	20
bis 6	-48	-60	-32	-38	-50	-18	-22	-28	-9	-12	-5	-8	-12	-18	-30	-2	-6	1	1	4	4	8	12	
über 6	-40	-40	-25	-25	-13	-13	-13	-5	-5	0	0	0	0	0	0	4	7	7,5	7	10	12	15	19	24
bis 10	-62	-76	-40	-47	-61	-22	-28	-35	-11	-14	-6	-9	-15	-22	-36	-2	-7,5	1	1	6	6	10	15	
über 10	-50	-50	-32	-32	-16	-16	-16	-6	0	0	0	0	0	0	0	5	8	9	9	12	15	18	23	29
bis 18	-77	-93	-50	-59	-75	-27	-34	-43	-14	-17	-8	-11	-18	-27	-43	-3	-9	-1	1	7	7	12	18	
über 18	-65	-65	-40	-40	-20	-20	-20	-7	-7	0	0	0	0	0	0	5	9	10,5	11	15	17	21	28	35
bis 30	-98	-117	-61	-73	-92	-33	-41	-53	-16	-20	-9	-13	-21	-33	-52	-4	-10,5	2	2	8	8	15	22	
über 30	-80	-80	-50	-50	-25	-25	-25	-9	-9	0	0	0	0	0	0	6	11	12,5	13	18	20	25	33	42
bis 50	-119	-142	-75	-89	-112	-41	-50	-64	-20	-25	-11	-16	-25	-39	-62	-5	-12,5	2	2	9	9	17	26	
über 50	-100	-100	-60	-60	-30	-30	-30	-10	-10	0	0	0	0	0	0	6	12	15	15	21	24	30	39	51
bis 80	-146	-174	-90	-106	-134	-49	-60	-76	-23	-29	-13	-19	-30	-46	-74	-7	-15	2	2	11	11	20	32	
über 80	-120	-120	-72	-72	-36	-36	-36	-12	-12	0	0	0	0	0	0	6	13	17,5	18	25	28	35	45	59
bis 120	-174	-207	-107	-126	-159	-58	-71	-90	-27	-34	-15	-22	-35	-54	-87	-9	-17,5	3	3	13	13	23	37	
über 120	-145	-145	-85	-85	-43	-43	-43	-14	-14	0	0	0	0	0	0	7	14	20	21	28	33	40	52	68
bis 180	-208	-245	-125	-148	-185	-68	-83	-106	-32	-39	-18	-25	-40	-63	-100	-11	-11	-20	3	3	15	15	27	43
über 180	-170	-170	-100	-100	-50	-50	-50	-15	-15	0	0	0	0	0	0	7	16	23	24	33	37	46	60	79
bis 250	-242	-285	-146	-172	-215	-79	-96	-122	-35	-44	-20	-29	-46	-72	-115	-13	-13	-23	4	4	17	17	31	50
über 250	-190	-190	-110	-110	-56	-56	-56	-17	-17	0	0	0	0	0	0	7	16	26	27	36	43	52	66	88
bis 315	-271	-320	-162	-191	-240	-88	-108	-137	-40	-49	-23	-32	-52	-81	-130	-16	-16	-26	4	4	20	20	34	56
über 315	-210	-210	-125	-125	-62	-62	-62	-18	-18	0	0	0	0	0	0	7	18	28,5	29	40	46	57	73	98
bis 400	-299	-350	-182	-214	-265	-98	-119	-151	-43	-54	-25	-36	-57	-89	-140	-18	-18	-28,5	4	4	21	21	37	62
über 400	-230	-230	-135	-135	-68	-68	-68	-20	-20	0	0	0	0	0	0	7	20	31,5	32	45	50	63	80	108
bis 500	-327	-385	-198	-232	-290	-108	-131	-165	-47	-60	-27	-40	-63	-97	-155	-20	-20	-31,5	5	5	23	23	40	68

Nennmaße in mm, Abmaße in µm

9.5 DIN EN ISO 286 Teil 2 für Bohrungen / Innenmaße (Auszug)

Nennmaß	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	J6	J7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7
über 0	28	39	12	16	20	8	12	6	10	14	25	40	2	4	0	0	-2	-2	-4	-4	-6	-6
bis 3	14	14	6	6	6	2	2	0	0	0	0	0	-4	-6	-6	-10	-8	-12	-10	-14	-12	-16
über 3	38	50	18	22	28	12	16	8	12	18	30	48	5	6	2	3	-1	0	-5	-4	-9	-8
bis 6	20	20	10	10	10	4	4	0	0	0	0	0	-3	-6	-6	-9	-9	-12	-13	-16	-17	-20
über 6	47	61	22	28	35	14	20	9	15	22	36	58	5	8	2	5	-3	0	-7	-4	-12	-9
bis 10	25	25	13	13	13	5	5	0	0	0	0	0	-4	-7	-7	-10	-12	-15	-16	-19	-21	-24
über 10	59	75	27	34	43	17	24	11	18	27	43	70	6	10	2	6	-4	0	-9	-5	-15	-11
bis 18	32	32	16	16	16	6	6	0	0	0	0	0	-5	-8	-9	-12	-15	-18	-20	-23	-26	-29
über 18	73	92	33	41	53	20	28	13	21	33	52	84	8	12	2	6	-4	0	-11	-7	-18	-14
bis 30	40	40	20	20	20	7	7	0	0	0	0	0	-5	-9	-11	-15	-17	-21	-24	-28	-31	-35
über 30	89	112	41	50	64	25	34	16	25	39	62	100	10	14	3	7	-4	0	-12	-8	-21	-17
bis 50	50	50	25	25	25	9	9	0	0	0	0	0	-6	-11	-13	-18	-20	-25	-28	-33	-37	-42
über 50	106	134	49	60	76	29	40	19	30	46	74	120	13	18	4	9	-5	0	-14	-9	-26	-21
bis 80	60	60	30	30	30	10	10	0	0	0	0	0	-6	-12	-15	-21	-24	-30	-33	-39	-45	-51
über 80	126	159	58	71	90	34	47	22	35	54	87	140	16	22	4	10	-6	0	-16	-10	-30	-24
bis 120	72	72	36	36	36	12	12	0	0	0	0	0	-6	-13	-18	-25	-28	-35	-38	-45	-52	-59
über 120	148	185	68	83	106	39	54	25	40	63	100	160	18	26	4	12	-8	0	-20	-12	-36	-28
bis 180	85	85	43	43	43	14	14	0	0	0	0	0	-7	-14	-21	-28	-33	-40	-45	-52	-61	-68
über 180	172	215	79	96	122	44	61	29	46	72	115	185	22	30	5	13	-8	0	-22	-14	-41	-33
bis 250	100	100	50	50	50	15	15	0	0	0	0	0	-7	-16	-24	-33	-37	-46	-51	-60	-70	-79
über 250	191	240	88	108	137	49	69	32	52	81	130	210	25	36	5	16	-9	0	-25	-14	-47	-36
bis 315	110	110	56	56	56	17	17	0	0	0	0	0	-7	-16	-27	-36	-41	-52	-57	-66	-79	-88
über 315	214	265	98	119	151	54	75	36	57	89	140	230	29	39	7	17	-10	0	-26	-16	-51	-41
bis 400	125	125	62	62	62	18	18	0	0	0	0	0	-7	-18	-29	-40	-46	-57	-62	-73	-87	-98
über 400	232	290	108	131	165	60	83	40	63	97	155	250	33	43	8	18	-10	0	-27	-17	-55	-45
bis 500	135	135	68	68	68	20	20	0	0	0	0	0	-7	-20	-32	-45	-50	-63	-67	-80	-95	-108

Nennmaße in mm, Abmaße in µm

9.6 DIN 16742 für Kunststoffteile (Spritzguß u.ä. Verfahren)

Nennmaß von:	1	3	6	10	18	30	50	80	120	180	250	315	400	500	630	800
Tol.gr. bis:	3	6	10	18	30	50	80	120	180	250	315	400	500	630	800	1000
TG1	0,007	0,012	0,018	0,022	0,026	0,031	0,037	0,044								
TG2	0,013	0,020	0,029	0,035	0,042	0,050	0,060	0,090	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20			
TG3	0,020	0,031	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,29	0,40	0,55	0,63	0,70
TG4	0,03	0,05	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,23	0,31	0,36	0,41	0,45	0,63	0,88	1,00	1,15
TG5	0,05	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,36	0,50	0,58	0,65	0,70	1,00	1,40	1,60	1,80
TG6	0,07	0,12	0,18	0,22	0,26	0,31	0,37	0,57	0,80	0,93	1,05	1,15	1,60	2,20	2,50	2,80
TG7	0,13	0,20	0,29	0,35	0,42	0,50	0,60	0,90	1,25	1,45	1,60	1,80	2,60	3,50	4,00	4,50
TG8	0,20	0,31	0,45	0,55	0,65	0,80	0,95	1,40	2,00	2,30	2,60	2,85	4,00	5,50	6,25	7,00
TG9	0,30	0,49	0,75	0,90	1,05	1,25	1,50	2,25	3,15	3,60	4,05	4,45	6,20	8,50	10,00	11,50

Alle Werte in mm, Toleranzangaben als symmetrische Abmaße um das Nennmaß, d.h. es gilt Nennmaß ± Wert gem. Tabelle

Werte gelten für werkzeuggebundene Maße, ansonsten Wert für den nächsthöheren Nennmaßbereich in derselben Toleranzgruppe verwenden

Gelb markiert: Abweichungen zu den Werten aus der DIN EN ISO 286-1 wegen Interpolation

Definitionen zur Verarbeitungsschwindigkeit VS

VS_L Längsschwindigkeit, mittlere VS parallel zur Schmelzefießrichtung

VS_Q Querschwindigkeit, mittlere VS senkrecht zur Schmelzefießrichtung

VS_{max} Maximalwert der VS bei Variation der Prozessparameter und Materialchargen, ohne Anisotropieeffekt, d.h. bei VS_L ungleich VS_Q gilt:

$$VS_{\max} = (VS_{L,\max} + VS_{Q,\max}) / 2$$

VS_{min} Minimalwert der VS, analog definiert

Rechenwert der VS im erwarteten Streubereich, für Werkzeugauslegung:

$$VS_R = (VS_{\max} + VS_{\min}) / 2$$

Prozess- und chargenbedingter Streubereich der VS:

$$\Delta S = VS_{\max} - VS_{\min}$$

Schwindungsanisotropie (Absolutwert der Schwindungsdiff. durch Anisotropie):

$$\Delta VS = |VS_Q - VS_L|$$

Punktbewertung zur Auswahl der Toleranzgruppe TG

Gesamtpunkte $P_g = P_1 + P_2 + P_3 + P_4 + P_5 = x$, entspricht der Tol.gruppe TG_x .
Falls $P_g \geq 9$, wird TG9 angewendet.

Fertigungsverfahren:		P_1
Spritzgießen, Spritzprägen, Spritzpressen:		1
Formpressen, Fließpressen:		2
Materialsteifigkeit bzw. -härte :		P_2
E-Modul über 1200 N/mm^2 / Shore D über 75	hart	1
E-Modul 30 ... 1200 N/mm^2 / Shore D über 35 ... 75	halbhart	2
E-Modul 3 ... 30 N/mm^2 / Shore A 50 ... 90	weich	3
E-Modul unter 3 N/mm^2 / Shore A unter 50	sehr weich	4
Mittlere Verarbeitungsgeschwindigkeit VS_R		P_3
unter 0,5 %		0
0,5 % ... 1 %		1
1 % ... 2 %		2
über 2 %		3

Genauigkeit der Werkzeugkonturbemaßung, d.h. Schwindungsvorhersage:

Beschreibung	$\Delta S / VS_R$	ΔVS	P_4
VS_R aus Messungen oder insbes. Simulationen genau bekannt. Falls $\Delta VS \leq 0,1 \%$, kann VS in der jeweiligen Maßrichtung differenziert und hinreichend genau berücksichtigt werden.	bis 20 %	bis 0,1 %	1
VS_R aus Erfahrung relativ genau bekannt. Falls $\Delta VS \leq 0,3 \%$, kann VS in der jeweiligen Maßrichtung wenigstens tendenziell richtig berücksichtigt werden.	20 ... 40 %	0,1 ... 0,3 %	2
VS_R nur als Richtwert bekannt. ΔVS wird nicht berücksichtigt	über 40 %	über 0,3 %	3

Fertigungsaufwand (Aufwandsreihen):

Beschreibung	Reihe	M_g	P_5
Normalfertigung bzw. Allgemeintoleranz Fertigung mit Maßhaltigkeitsanforderungen ohne besonderen Qualitätsschwerpunkt	1	9 - 12	0
Genaufertigung Fertigung ist auf höhere Maßhaltigkeitsanforderung ausgerichtet	2	13 - 15	-1
Präzisionsfertigung Vollständige Ausrichtung der Fertigung auf sehr hohe Maßhaltigkeitsanforderungen	3	16 - 17	-2
Präzisionssonderfertigung wie Reihe 3, mit intensiver Prozessüberwachung bzw. -regelung, Klimatisierung, ...	4	18	-3

Aufwandsmerkmale (M_i) nach TecPart-Richtlinie:

Bezügl. Maßhaltigkeit optimal gestaltete und dimensionierte Formteile	M_1
Funktionssichere, steife, thermisch/rheologisch ausbalancierte Wzg.	M_2
Anlagen mit hoher Wiederholgenauigkeit im automatischen Betrieb	M_3
Qualifiziertes Personal für system. Optimierung und Qualitätssicherung	M_4
Formmassen mit garantiert geringen Eigenschaftsschwankungen	M_5
SPC mit kontinuierlichen hohen cpk, Prozessüberwachung u. -regelung	M_6

Erfüllungsgrad der Aufwandsmerkmale:

nicht erfüllt	$M_i = 1$
bedingt erfüllt	$M_i = 2$
vollständig erfüllt	$M_i = 3$

Gesamterfüllungsgrad:

$$M_g = M_1 + M_2 + M_3 + M_4 + M_5 + M_6$$

10 Werkstoffbezeichnungen

Vorbemerkung: Aufgeführt sind nur die gebräuchlichsten Bezeichnungen. Gemäß den Normen gibt es weitere Kennbuchstaben, Zusatzangaben und Kombinationen von Zusatzbuchstaben.

10.1 DIN EN 10027-1 Variante 1: Stahl nach Verwendung und Eigenschaften

10.1.1 Genereller Aufbau

1. vorangestellte Buchstaben zur Klassifizierung der Stahlgruppe
2. Zahlenwert einer mechanischen Eigenschaft oder andere Charakterisierung, dabei hängt es vom vorangestellten Buchstaben ab, welche Eigenschaften angegeben werden
3. ggf. Zusatzbuchstaben gemäß Gruppe 1 für wesentliche Eigenschaften des Stahls, alternativ (nur bei Stahlgruppen S und E) Angabe zur Kerbschlagzähigkeit, zusammengesetzt aus einem Kennbuchstaben für die minimale Kerbschlagarbeit und einen Buchstaben oder einer Ziffer für die Prüftemperatur
4. ggf. Zusatzbuchstaben gemäß Gruppe 2 für weitere wesentliche Eigenschaften des Stahls,
5. optional Zusatzbuchstaben für besondere Anforderungen (insbesondere Härtebarkeit) des Stahls (s. DIN EN 10027-1, Tabelle 16), nur bei Stahlgruppen S, P und L, mit vorangestellten Pluszeichen (+)
6. optional Zusatzbuchstaben für den Überzug von Stahlprodukten (s. DIN EN 10027-1, Tabelle 17), nur bei Stahlgruppen S, P, L, D, H und T, mit vorangestellten Pluszeichen (+)
7. optional Zusatzbuchstaben für den Behandlungszustand von Stahlprodukten (s. DIN EN 10027-1, Tabelle 18), außer bei Stahlgruppen R, H und M, mit vorangestellten Pluszeichen (+)

10.1.2 Vorangestellte Buchstaben

Buchstabe	Stahlgruppe	angegebene mechanische Eigenschaft
S	Stahl für Stahlbau	Mindeststreckgrenze in MPa
P	Stahl für Druckbehälter	Mindeststreckgrenze in MPa
L	Stahl für Rohrleitungen	Mindeststreckgrenze in MPa
E	Maschinenbaustahl	Mindeststreckgrenze in MPa
B	Stahl für Stahlbeton	charakteristische Streckgrenze in MPa
Y	Stahl für Spannbeton	Mindestzugfestigkeit in MPa
R	Schienenstahl	minimale Brinellhärte in HBW
D	Blech aus weichem Stahl zum Tiefziehen	Kennbuchstabe C (kaltgewalzt) bzw. D (warmgewalzt) bzw. X (Walzverfahren nicht spezifiziert), gefolgt von zweistelliger Zählnummer
H	Kaltgewalzter höherfester Stahl zum Kaltumformen	Mindeststreckgrenze in MPa
T	Verpackungsblech	charakteristische Streckgrenze in MPa
M	Elektroblech	höchstzulässige Ummagnetisierungsverluste bei 50 Hz und 1,5 T in W/100kg sowie abgetrennt mit einem Bindestrich die Nenndicke in 0,01 mm
G	Stahlgusslegierung	wird der Stahlbezeichnung zusätzlich vorangestellt

10.1.3 Gruppe 1: Ausgewählte Zusatzbuchstaben für Eigenschaften des Stahls

Buchstaben	Bedeutung	Verwendung bei
D	für Heißbeschichtung geeignet	D
M	warmgewalzt	S, P, L, H
N	normalisiert	S, P, L
Q	vergütet (gehärtet und angelassen)	S, P, L, Y
B	für Gasflaschen	P
S	für einfache Druckbehälter	P
T	für Rohre	P, D
H	für Hohlprofile	D
C	kaltgezogener Draht	Y
H	warmgezogene Stäbe	Y
S	Litze	Y
Cr	mit Chrom legiert	R
Mn	hoher Mangananteil	R
P	mit Phosphor	H
I	isotrop	H
G	andere Eigenschaften, ggf. charakterisiert mit 1 oder 2 Ziffern	S, P, L, E, Y, R, D, H

10.1.4 Angabe der minimalen Kerbschlagarbeit nach DIN EN ISO 148 für Stahlgruppe S und E

Prüftemperatur	≤ 27 J	≤ 40 J	≤ 60 J
+20°C	JR	KR	LR
0°C	J0	K0	L0
-20°C	J2	K2	L2
-30°C	J3	K3	L3
-40°C	J4	K4	L4
-50°C	J5	K5	L5
-60°C	J6	K6	L6

10.1.5 Gruppe 2: Ausgewählte Zusatzbuchstaben für weitere Eigenschaften des Stahls

Buchstaben	Bedeutung	Verwendung bei
C	für Kaltumformung	S, E
D	für Heißbeschichtung geeignet	S, H
M	warmgewalzt	S
N	normalisiert	S
Q	vergütet (gehärtet und angelassen)	S, R
L	für tiefe Temperaturen	S, P
H	für hohe Temperaturen	P
X	für tiefe und hohe Temperaturen	P
S	für Schiffbau	S
T	für Rohre	S
H	für Hohlprofile	S
HT	wärmebehandelt	R
W	wetterbeständig	S

10.1.6 Zusatzbuchstaben zu besonderen Anforderungen (insb. Härbarkeit) des Stahls (Tabelle 16)

Buchstaben	Bedeutung
CH	durchhärtbar
H	härtbar
Z15	Mindestbrucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche 15%
Z25	Mindestbrucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche 25%
Z35	Mindestbrucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche 35%

Nicht anwendbar bei Stahlgruppen E, B, Y, R, D, H, T und M

10.1.7 Zusatzbuchstaben zum Überzug bei Stahlprodukten (Tabelle 17)

Buchstaben	Bedeutung
A	feueraluminisiert
AS	beschichtet mit einer Aluminium-Silizium-Legierung
AZ	beschichtet mit einer Aluminium-Zink-Legierung
CE	elektrolytische Chrom-Chromoxid-Beschichtung
CU	beschichtet mit Kupfer
IC	anorganische Beschichtung
OC	organische Beschichtung
S	feuerverzinkt
SE	elektrolytisch verzinkt
T	schmelztauchbeschichtet mit einer Blei-Zinn-Legierung
TE	elektrolytisch beschichtet mit einer Blei-Zinn-Legierung
Z	feuerverzinkt
ZA	beschichtet mit einer Zink-Aluminium-Legierung
ZE	elektrolytisch verzinkt
ZF	schmelztauchbeschichtet mit einer Zink-Eisen-Legierung
ZN	elektrolytisch beschichtet mit einer Zink-Nickel-Legierung

Nicht anwendbar bei Stahlgruppen E, B, Y, R und M

10.1.8 Ausgewählte Zusatzbuchstaben zum Behandlungszustand bei Stahlprodukten (Tabelle 18)

Buchstaben	Bedeutung
A	weichgeglüht
AC	geglüht zur Erzielung kugelförmiger Carbide
AT	lösungsgeglüht
AR	gewalzt
C	kaltverfestigt
Cnnn	kaltverfestigt auf eine minimale Zugfestigkeit von nnn MPa
CPnnn	kaltverfestigt auf eine minimale 0,2%-Dehngrenze von nnn MPa
CR	kaltgewalzt
DC	Behandlungszustand ist Betriebsgeheimnis des Herstellers
FP	behandelt zur Erreichung einer ferritisch-perlitischen Struktur
HC	warmgewalzt, anschließend kaltverfestigt
M	thermomechanisch gewalzt
N	normalisiert
NT	normalisiert und angelassen
Q	abgeschreckt (gehärtet)
QA	luftgehärtet
QO	ölgehärtet
QT	vergütet (abgeschreckt und angelassen)
QW	wassergehärtet
RA	rekristallisationsgeglüht
S	behandelt auf Kaltscherbarkeit
T	angelassen
U	unbehandelt
WW	warmverfestigt

Nicht anwendbar bei Stahlgruppen R, H und M

10.2 DIN EN 10027-1 Variante 2: Stahl nach chemischer Zusammensetzung

10.2.1 Genereller Aufbau gemäß DIN EN 10027-1, Tabelle 12 bis 15

1. ggf. vorangestellte Buchstaben zur Klassifizierung der Stahlgruppe
2. Kohlenstoffgehalt in % mal 100 (auf ganze Zahl gerundet), außer bei HS-Stahl
3. Angaben zu Legierungsbestandteilen, gefolgt von Gehaltsangaben, ggf. mehrere Zahlenwerte durch Bindestriche getrennt, außer bei unlegiertem Stahl, und bei HS-Stahl werden nur die Gehaltsangaben gemacht
4. optional Zusatzbuchstaben für Eigenschaften des Stahls (außer bei niedriglegiertem Stahl); für unlegierten Stahl s. DIN EN 10027-1, Tabelle 12, Gruppe 1; für hochlegierten Stahl Angabe von Legierungsbestandteilen mit hoher Bedeutung für die Materialeigenschaften, aber mit geringem Gehalt (zwischen 0,2% und 1%), die Angabe wird mit einem Bindestrich getrennt und der Gehalt wird in Vielfachen von 0,1% angegeben (z.B. X30NiCrN15-1-N5); bei HS-Stahl Angabe von weiteren wichtigen Legierungsbestandteilen außer W, Mo, V und Co (z.B. HS6-5-2C).
5. optional Zusatzbuchstaben für den Behandlungszustand von Stahlprodukten (s. DIN EN 10027-1, Tabelle 16 oder 18), mit vorangestellten Pluszeichen (+). Mögliche Zusatzbuchstaben siehe entsprechenden Abschnitt zu DIN EN 10027-1 Variante 1.

Anmerkung: Es werden nicht alle Legierungsbestandteile genannt und auch nicht für alle aufgeführten Legierungsbestandteile der Gehalt angegeben. Alle Gehaltsangaben sind Gewichts-%. Gehaltsangaben unter 1 % werden i. a. weggelassen.

Seite **27** von 52

Elastische Energie (gespannte Feder)	$E_{\text{pot}} = \frac{1}{2} \cdot k \cdot s^2$	$\text{kg m}^2 \text{s}^{-2} = \text{N m} = \text{J}$
Leistung P	$P = \frac{dW(t)}{dt} = \frac{dE(t)}{dt} = \vec{F} \cdot \frac{d\vec{s}}{dt} = \vec{F} \cdot \vec{v}$	$[P] = \text{J s}^{-1} = \text{kg m}^2 \text{s}^{-3} = \text{W}$
Potenzial Φ eines Kraftfeldes $\vec{F}$	$\vec{F}(\vec{r}) = -\vec{\nabla} \cdot \Phi(\vec{r})$	$[\Phi] = \text{N m} = \text{J}$
Arbeit W im Potenzialfeld $\vec{F}$	$W_{1 \rightarrow 2} = \int_{\vec{r}_1}^{\vec{r}_2} \text{grad}(\Phi(\vec{r})) \cdot d\vec{r} = \Phi(\vec{r}_2) - \Phi(\vec{r}_1)$	$[W] = \text{N m}$

11 Technische Mechanik - Statik

11.1 Kräftegruppen

Kraftzerlegung	$\vec{F} = F_x \cdot \vec{e}_x + F_y \cdot \vec{e}_y + F_z \cdot \vec{e}_z$
Die Resultierende einer Zentralkräftegruppe	$R_x = \sum_{i=1}^n F_{ix} \quad R_y = \sum_{i=1}^n F_{iy} \quad R_z = \sum_{i=1}^n F_{iz}$
	$M_z^{(A)} = x \cdot F_y - y \cdot F_x$ $M_x^{(A)} = y \cdot F_z - z \cdot F_y$ $M_y^{(A)} = z \cdot F_x - x \cdot F_z$
Drehmoment im $\mathbb{R}^3$	$\Rightarrow \vec{M}^{(A)} = \begin{pmatrix} y \cdot F_z - z \cdot F_y \\ z \cdot F_x - x \cdot F_z \\ x \cdot F_y - y \cdot F_x \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \end{pmatrix} \times \begin{pmatrix} F_x \\ F_y \\ F_z \end{pmatrix} = \vec{r} \times \vec{F}$
Gleichgewichtsbedingungen	$\sum_i \vec{F}_i = 0 \text{ und } \sum_j \vec{M}_j = 0$

11.2 Lager

Lager	Wertigkeit	Symbol	Lager	Wertigkeit	Symbol
Gleitlager / Loslager	$r = 1$		Stützzstab / Pendelstütze	$r = 1$	
Gelenklager Festlager	$r = 2$		Doppelstütze	$r = 2$	
Parallelführung	$r = 2$		Schiebehülse	$r = 2$	
Feste Einspannung	$r = 3$		Dreifachstütze	$r = 3$	

11.3 Fachwerke

Ebene	Lagerreaktionen: r
Tragwerke	Freiheitsgrade: $f = 3 - r$
Statische Bestimmtheit	$\left. \begin{array}{l} k: \text{Anzahl der Knoten} \\ r: \text{Anzahl der Lagerreaktionen} \\ s: \text{Anzahl der Stäbe} \end{array} \right\} \Rightarrow 2 \cdot k = s + r$

11.3.1 Vorangestellte Buchstaben

Buchstabe	Stahlgruppe	Angabe Legierungsbestandteile, Bemerkungen
C	unlegierter Stahl	keine Angabe der Legierungsbestandteile
ohne	niedriglegierter Stahl	wesentliche Elemente, Gehalt in % mit Faktoren gemäß folgender Tabelle
X	hochlegierter Stahl	wesentliche Elemente, Gehalt auf ganze % gerundet
HS	Schnellarbeitsstahl	keine Angabe des Kohlenstoffgehalts, Gehalt an W, Mo, V, Co (in dieser Reihenfolge) ohne Angabe der Elemente, ggf. 0, falls W, Mo oder V nicht enthalten sind
G	Stahlgusslegierung	wird der Stahlbezeichnung zusätzlich vorangestellt, keine Anwendung bei HS-Stahl
PM	pulvermetallurgischer Stahl	wird der Stahlbezeichnung zusätzlich vorangestellt, nur in Verbindung mit X oder HS

11.3.2 Faktoren für Gehalt an Legierungsbestandteilen bei niedriglegiertem Stahl

Faktor	Elemente
4	Cr, Co, Mn, Ni, Si, W
10	Al, Be, Cu, Mo, Nb, Ta, Ti, V, Zr
100	C, Ce, N, P, S
1000	B

11.3.3 Zusatzbuchstaben für unlegierten Stahl (Gruppe 1)

Buchstabe	Bedeutung
C	für Kaltumformung
D	für Drahtziehen
E	mit spezifizierten maximalen Schwefelgehalt
R	mit spezifizierten Schwefelgehalt (Ober- und Untergrenze)
S	für Federn
U	für Werkzeuge
W	für Schweißanwendungen
G	andere Eigenschaften, ggf. charakterisiert mit 1 oder 2 Ziffern

Bei Zusatzbuchstaben E und R kann der maximale bzw. mittlere Schwefelgehalt in 0,01% als ganze Zahl angehängt werden.

11.3.4 Zusatzbuchstaben zu besonderen Anforderungen (insb. Härbarkeit) für niedrig- und hochlegierten Stahl (Tabelle 16)

Buchstaben	Bedeutung
CH	durchhärtbar
H	härtbar
Z15	Mindestbrucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche 15%
Z25	Mindestbrucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche 25%
Z35	Mindestbrucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche 35%

11.4 DIN EN 10027-2: Werkstoffnummern

11.4.1 Genereller Aufbau

1. Ziffer, gefolgt von einem Punkt, zur Klassifizierung der Werkstoffhauptgruppe
2. zwei Ziffern zur Klassifizierung der Werkstoffgruppe, z.B. Stahlgruppe
3. zwei Ziffern als Zählnummer innerhalb der Werkstoffgruppe

11.4.2 Werkstoffhauptgruppen

Ziffer	Hauptgruppe	Bemerkungen
0	Roheisen, Gusseisen	
1	Stahl	
2	Schwermetalle und deren Legierungen	außer Eisen und Eisenlegierungen
3	Leichtmetalle und deren Legierungen	
4 - 8	Nichtmetallische Werkstoffe	Anwendung für diese Werkstoffe nicht üblich

11.4.3 Stahlgruppen (Werkstoffnummern 1.xxxx)

Ziffer / Klasse	Bedeutung
00	unlegierter Basis- bzw. Grundstahl
01 u. 91	unlegierter Qualitätsstahl, allgemeiner Baustahl mit $R_m < 500$ MPa
02 u. 92	unlegierter Qualitätsstahl, sonstiger Baustahl mit $R_m < 500$ MPa, nicht für Wärmebehandlung bestimmt
03 u. 93	unlegierter Qualitätsstahl mit C-Gehalt $< 0,12\%$ oder $R_m < 400$ MPa
04 u. 94	unlegierter Qualitätsstahl mit C-Gehalt zwischen $0,12\%$ und $0,25\%$ oder $400 \text{ MPa} \leq R_m < 500 \text{ MPa}$
05 u. 95	unlegierter Qualitätsstahl mit C-Gehalt zwischen $0,25\%$ und $0,55\%$ oder $500 \text{ MPa} \leq R_m < 700 \text{ MPa}$
06 u. 96	unlegierter Qualitätsstahl mit C-Gehalt $\geq 0,55\%$ oder $R_m \geq 700$ MPa
07 u. 97	unlegierter Qualitätsstahl mit höherem S- oder P-Gehalt
08	legierter Qualitätsstahl mit besonderen physikalischen Eigenschaften, z.B. Elektrostahl
09	legierter Qualitätsstahl für verschiedene Anwendungsbereiche
10	unlegierter Edelstahl mit besonderen physikalischen Eigenschaften
11	unlegierter Edelstahl für Stahlbau mit C-Gehalt $< 0,5\%$
12	unlegierter Edelstahl für Stahlbau mit C-Gehalt $\geq 0,5\%$
13	unlegierter Edelstahl für Stahlbau mit besonderen Anforderungen
15 - 18	unlegierter Edelstahl für Werkzeuge
20	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselement Cr
21	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselemente Cr-Si, Cr-Mn oder Cr-Mn-Si
22	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselemente Cr-V, Cr-V-Si, Cr-V-Mn oder Cr-V-Mn-Si
23	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselemente Cr-Mo, Cr-Mo-V oder Mo-V
24	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselemente W oder Cr-W
25	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselemente W-V oder Cr-W-V
26	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Werkstoffe außerhalb der Klassen 24, 25 und 27
27	legierter Edelstahl für Werkzeuge, Hauptlegierungselement Ni
28	legierter Edelstahl für Werkzeuge, sonstige Legierungen
32	legierter HS-Edelstahl ohne Co
33	legierter HS-Edelstahl mit Co
34	verschleißfester legierter Edelstahl
35	legierter Edelstahl für Wälzlager
36	legierter Edelstahl mit besonderen magnetischen Eigenschaften ohne Co

Ziffer / Klasse	Bedeutung
37	legierter Edelstahl mit besonderen magnetischen Eigenschaften mit Co
38	legierter Edelstahl mit besonderen anderen physikalischen Eigenschaften ohne Ni
39	legierter Edelstahl mit besonderen anderen physikalischen Eigenschaften mit Ni
40	chemisch beständiger legierter Edelstahl (korrosionsfrei) mit $< 2,5\%$ Ni und ohne Mo, Nb und Ti
41	chemisch beständiger legierter Edelstahl (korrosionsfrei) mit $< 2,5\%$ Ni sowie Mo, aber ohne Nb und Ti
43	chemisch beständiger legierter Edelstahl (korrosionsfrei) mit $\geq 2,5\%$ Ni und ohne Mo, Nb und Ti
44	chemisch beständiger legierter Edelstahl (korrosionsfrei) mit $\geq 2,5\%$ Ni sowie Mo, aber ohne Nb und Ti
45 - 46	chemisch beständiger legierter Edelstahl (korrosionsfrei) mit Sonderzusätzen
47	hitzebeständiger legierter Edelstahl mit $< 2,5\%$ Ni
48	hitzebeständiger legierter Edelstahl mit $\geq 2,5\%$ Ni
49	hochwarmfester legierter Edelstahl
50 - 59	legierter Edelstahl für Stahlbau
60 - 69	legierter Edelstahl für Maschinenbau
70 - 79	legierter Edelstahl für Behälterbau
80 - 89	hochfester legierter Edelstahl
90	unlegierter Basis- bzw. Grundstahl
91 - 97	unlegierter Qualitätsstahl, s.o.
98	legierter Qualitätsstahl mit besonderen physikalischen Eigenschaften, z.Z. nicht belegt
99	legierter Qualitätsstahl für verschiedene Anwendungsbereiche, z.Z. nicht belegt

11.5 DIN EN 1560-11: Eisen-Gusswerkstoffe

11.5.1 Genereller Aufbau für unlegierte Eisen-Gusswerkstoffe

1. EN für Europäische Norm (wird manchmal weggelassen), gefolgt von einem Bindestrich
2. GJ für Gusseisen, dabei steht J für Eisen (engl. Iron), und J wird statt I verwendet, um Verwechslungen zu vermeiden
3. Buchstabe für Graphitform
4. Buchstabe für Mikro- oder Makrogefüge, gefolgt von einem Bindestrich
5. Angabe von mechanischen Eigenschaften, ggf. mehrere Eigenschaften durch Bindestriche getrennt, optional angehängter Zusatzbuchstaben mit Informationen über die Herkunft der Probestücke
6. optional Zusatzbuchstaben für zusätzliche Anforderungen

11.5.2 Genereller Aufbau für legierte Eisen-Gusswerkstoffe

1. EN für Europäische Norm (wird manchmal weggelassen), gefolgt von einem Bindestrich
2. GJ für Gusseisen
3. Buchstabe für Graphitform
4. Buchstabe für Mikro- oder Makrogefüge, gefolgt von einem Bindestrich
5. Angabe der Legierungselemente analog DIN EN 10027-1 Variante 2 für Stahl, jedoch ohne Angabe des C-Gehalts (s. 10.2.2 und 10.2.3), danach werden keine Zusatzbuchstaben mehr angehängt

11.5.3 Buchstaben für Graphitform

Buchstabe	Bedeutung
L	Lamellen
S	Kugel
V	Vermicular
M	Temperkohle
H	graphitfrei
X	Sonderstruktur

11.5.4 Buchstaben für Mikro- oder Makrogefüge

Buchstabe	Bedeutung
A	Austenit
F	Ferrit
P	Perlit
M	Martensit
L	Ledeburit
Q	Abschreckgefüge
T	Vergütungsgefüge
B	nichtentkohlend gegläht
W	entkohlend gegläht
N	graphitfrei

11.5.5 Angabe der mechanischen Eigenschaften

Üblicherweise wird die Mindestzugfestigkeit in MPa als reiner Zahlenwert angegeben, alternativ auch die Härte in HB oder HV, dann wird diese Angabe dem Zahlenwert vorangestellt.

Bei Temperguss wird zusätzlich zur Mindestzugfestigkeit die Mindestbruchdehnung in % angegeben, gefolgt von den Buchstaben -RT bzw. -LT, je nachdem, ob die Messung bei Raumtemperatur oder bei Tieftemperatur erfolgt ist.

Daran angehängt wird optional die Angabe über die Herkunft der Probestücke:

Buchstabe	Bedeutung
S	getrennt gegossenes Probestück
C	einem Gussstück entnommenes Probestück
U	angegossenes Probestück

11.5.6 Zusatzbuchstaben für zusätzliche Anforderungen bzw. Behandlungen

Buchstaben	Bedeutung
D	Gussstück im Gusszustand
H	wärmebehandelt
W	Schweißbeignung
Z	zusätzliche Anforderungen gemäß Bestellung

11.6 Nichteisen-Metallwerkstoffe

11.6.1 Allgemeine Bezeichnung nach der chemischen Zusammensetzung

1. Ggf. vorangestellter Buchstabe zur Kennzeichnung von Gusslegierungen (G allgemein, GK Kokillenguss, GD Druckguss) bzw. E für elektrisches Leitermaterial, gefolgt von einem Bindestrich
2. Grundelement als chemisches Symbol
3. bei Reinformen wird an das chemische Symbol der Metallgehalt (Reinheit) in % angehängt
4. bei Legierungen werden das bzw. die wesentlichen Legierungselemente als chemisches Symbol angegeben, jeweils gefolgt vom Gehalt in %. Bei geringem Gehalt kann die Zahlenangabe entfallen.
5. optional können Zusatzangaben für besondere Eigenschaften angehängt werden

11.6.2 DIN EN 573-1 für Aluminium und Aluminiumlegierungen

Aufbau:

1. EN für Europäische Norm (wird manchmal weggelassen), gefolgt von einem Leerzeichen
2. A für Aluminium
3. W (wrought) für Knetlegierungen bzw. C (cast) für Gusslegierungen, gefolgt von einem Bindestrich
4. Zählnummer, wobei die erste Ziffer die Legierungsreihe bzw. -serie nach DIN EN 573-3 bezeichnet (s. folgende Tabelle)
5. optional Angabe der Werkstoffzustands aus einem Buchstaben und bis zu zwei Ziffern nach DIN EN 515 (s. folgende Tabelle)

Legierungsreihen bzw. -serien nach DIN EN 573-3

Erste Ziffer	dominate und weitere wesentliche Legierungselemente
1	Al unlegiert
2	Cu
3	Mn und Mg
4	Si und Mg, Bi, Fe, Cu, Ni
5	Mg und Mn, Cr, Zr
6	Mg, Si und Mn, Cu, Pb
7	Zn und Mg, Cu, Zr
8	Sonstige Legierungen, z.B. mit Fe, Si, Cu usw.

Angabe des Werkstoffzustands nach DIN EN 515

Kurzzeichen	Zustand	Bedeutung der Ziffer
F	Herstellungszustand	entfällt
O1	weichgeglüht	hocherhitzt und langsam abgekühlt
O2	weichgeglüht	thermomechanisch behandelt
O3	weichgeglüht	homogenisiert
H1	kaltverfestigt	nur kaltverfestigt
H2	kaltverfestigt	zusätzlich rückgeglüht
H3	kaltverfestigt	zusätzlich stabilisiert
H4	kaltverfestigt	zusätzlich einbrennlackiert
T1	wärmebehandelt	aus Warmformtemperatur abgeschreckt und kaltausgehärtet
T2	wärmebehandelt	aus Warmformtemperatur abgeschreckt, kaltverfestigt und kaltausgehärtet
T3	wärmebehandelt	lösungsgeglüht, kaltverfestigt und kaltausgehärtet
T4	wärmebehandelt	lösungsgeglüht und kaltausgehärtet (stabiler Zustand)
T5	wärmebehandelt	aus Warmformtemperatur abgeschreckt und warmausgehärtet
T6	wärmebehandelt	lösungsgeglüht und warmausgehärtet

Kurzzeichen	Zustand	Bedeutung der Ziffer
T7	wärmebehandelt	lösungsgeglüht und überhärtet
T8	wärmebehandelt	lösungsgeglüht, kaltverfestigt und warmausgehärtet (stabiler Zustand)
T9	wärmebehandelt	lösungsgeglüht, warmausgehärtet und kaltverfestigt (stabiler Zustand)

Bei H1 bis H4 wird noch eine zweite Ziffer angehängt, dabei bedeutet 2 viertelhart, 4 halbhart, 6 dreiviertelhart und 8 vollhart.

11.6.3 DIN EN 573-2 für Aluminium und Aluminiumlegierungen

Üblicher Aufbau:

1. EN für Europäische Norm (wird manchmal weggelassen), gefolgt von einem Leerzeichen
2. A für Aluminium
3. W (wrought) für Knetlegierungen bzw. C (cast) für Gusslegierungen, gefolgt von einem Bindestrich
4. Zählnummer, wobei die erste Ziffer die Legierungsreihe bzw. -serie nach DIN EN 573-3 bezeichnet (s. folgende Tabelle)
5. zusätzlich Angabe der chemischen Zusammensetzung gemäß Abschnitt 10.5.1 in eckigen Klammern

Alternativer Aufbau:

1. EN für Europäische Norm (wird manchmal weggelassen), gefolgt von einem Leerzeichen
2. A für Aluminium
3. W (wrought) für Knetlegierungen bzw. C (cast) für Gusslegierungen, gefolgt von einem Bindestrich
4. Angabe der chemischen Zusammensetzung gemäß Abschnitt 10.5.1 (statt der Zählnummer)

11.6.4 DIN EN 1412 für Kupfer und Kupferlegierungen

Aufbau:

1. C für Kupfer
2. Buchstabe für die Erzeugnisform oder Werkstoffart (s. folgende Tabelle)
3. Dreistellige Zählziffer, bis 799 für genormte Sorten, ab 800 für nicht genormte Sorten
4. Buchstabe für das Legierungssystem (s. folgende Tabelle)

Angabe der Erzeugnisform oder Werkstoffart

Buchstabe	Bedeutung
B	Blockform zum Umschmelzen
C	Gusswerkstoff
F	Schweißzusatz, Hartlot
M	Vorlegierung
X	nicht genormte Werkstoffe
R	raffiniertes Kupfer in Rohform
S	Schrott
W	Knetwerkstoffe

Angabe zum Legierungssystem

Buchstaben	Bedeutung
A o. B	Kupfer, unlegiert
C o. D	Kupfer, niedriglegiert, d.h. Summengehalt aller Legierungselemente < 5%
E o. F	sonstige Kupferlegierungen mit Summengehalt aller Legierungselemente ≥ 5%
G	CuAl

Buchstaben	Bedeutung
H	CuNi
J	CuNiZn
K	CuSn (Bronze bzw. Zinnbronze)
L o. M	CuZn Zweistofflegierung (Messing)
N o. P	CuZnPb (Messing)
R o. S	andere CuZn Mehrstofflegierungen (Sondermessing)

12 Klassische Materievorstellung, Thermodynamik

m Masse	$[m] = \text{kg}$	V Volumen	$[V] = \text{m}^3$	ϱ Dichte $\varrho = \frac{m}{V}$	$[\varrho] = \text{kg m}^{-3}$
N Teilchenzahl	$[N] = 1$	n Stoffmenge	$[n] = \text{mol}$	M Molmasse $M = \frac{m}{n}$	$[M] = \text{kg mol}^{-1}$
ϑ Temperatur (allgemein)		Q Wärmemenge	$[Q] = \text{J}$	T Thermodyn. Temp.	$[T] = \text{K}$

12.1 Allgemeines, Strömungsmechanik

Relative Atom- bzw. Molekülmasse	$A_{\gamma} = \frac{m_{\text{Atom Molekül}}}{\frac{1}{12} \cdot m(^{12}_6\text{C})} = \frac{m_{\text{Atom Molekül}}}{1 \text{ u}}$	
Druck p	$p = \frac{F}{A}$	$[p] = \text{Pa} = \text{N m}^{-2} = \text{kg m}^{-1} \text{s}^{-2}$
Hydrostatischer Druck p_s	$p_s = \frac{F_g}{A} = \frac{m \cdot g}{A} = \varrho \cdot g \cdot h$	$[p_s] = \text{Pa}$
Auftrieb $\vec{F}_A$	$\vec{F}_A = \varrho \cdot V \cdot \vec{g}$	$\varrho = \text{Dichte der Flüssigkeit}$ $[\vec{F}_A] = \text{N}$
Gesetz von Bernoulli	$p_{\text{ges}} = (p+)p_{\text{stat}} + p_{\text{dyn}} = \varrho \cdot g \cdot h + \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v^2 = \text{const.}$	
Volumenströme	$\dot{V} = \frac{dV}{dt} = \vec{A} \times \vec{v}$	$[\dot{V}] = \text{m}^3 \text{s}^{-1}$
Masseströme	$\dot{m} = \frac{dm}{dt} = (\vec{A} \times \vec{v}) \cdot \varrho$	$[\dot{m}] = \text{kg s}^{-1}$
Kontinuitätsgleichung	$A_1 \cdot \vec{v}_1 = A_2 \cdot \vec{v}_2 $	$[A \cdot \vec{v}] = \text{m}^3 \text{s}^{-1}$
Torricelli-Geschwindigkeit	$ \vec{v} = \sqrt{2 \cdot g \cdot h}$	$[\vec{v}] = \text{m s}^{-1}$
Viskosität	$\eta = \frac{F \cdot s}{A \cdot c}$	$[\eta] = \text{Pa s}$
Strömungswiderstand	$Rs = \frac{\Delta \varrho}{\dot{v}}$	$[Rs] = \text{kg m}^{-2} \text{s}^{-2}$
Reynolds-Zahl	$Re = \frac{\varrho \cdot v \cdot r}{\eta}$	$[Re] = 1$

12.2 Wärmelehre

Umrechnungen zwischen den verschiedenen Temperaturskalen	$T = \vartheta_{\circ\text{C}} + 273,15$ $\vartheta_{\circ\text{C}} = (\vartheta_{\circ\text{F}} - 32) \cdot \frac{5}{9}$	K; °C °C; °F
Thermische Längenaus- dehnung fester Körper	$\Delta \ell = \beta \cdot \ell_0 \cdot \Delta \vartheta$	$[\Delta \ell] = \text{m}$
Linearer Ausdehnungs- koeffizient β	$\beta = \frac{\Delta \ell}{\ell_0 \cdot \Delta \vartheta}$	$[\beta] = \text{K}^{-1}$
Volumenausdehnungskoeff- fizient fester Körper α	$\alpha \approx 3 \cdot \beta$	$[\alpha] = \text{K}^{-1}$
Thermische Volumenausdeh- nung von Flüssigkeiten	$\Delta V = \gamma \cdot \Delta \vartheta \cdot V_0$	$[\Delta V] = \text{m}^3$
Wärmekapazität C	$C = \frac{dQ}{dT}$	$[C] = \text{J K}^{-1}$
spezifische Wärmekapazität c	$c = \frac{1}{m} \cdot \frac{dQ}{dT}$	$[c] = \text{J K}^{-1} \text{kg}^{-1}$
Grundgleichung der Wärmelehre beim vollständigem nicht-adiabaten Wärmeaustausch: $Q_{\text{abgegeben}} = Q_{\text{aufgenommen}}$	$c_1 \cdot m_1 \cdot (\vartheta_1 - \vartheta_M) = c_2 \cdot m_2 \cdot (\vartheta_M - \vartheta_2)$	$[c] = \text{J K}^{-1} \text{kg}^{-1}$
Sich einstellende Mischtemperatur:	$T_M = \frac{c_1 \cdot \varrho_1 \cdot V_1 \cdot T_1 + c_2 \cdot \varrho_2 \cdot V_2 \cdot T_2}{c_1 \cdot \varrho_1 \cdot V_1 + c_2 \cdot \varrho_2 \cdot V_2}$	$[T_M] = \text{K}$

12.3 Zustandsgleichungen

Isotherme Kompressibilität k_T	$k_T = \frac{1}{V} \cdot \left(\frac{\partial V}{\partial p} \right)_T$	$[k_T] = \text{Pa}^{-1} = \text{m}^2 \text{N}^{-1}$
Allgemeine Zustandsgleichung für Festkörper	$\frac{dV}{V} = \alpha \cdot dT - k_T \cdot dp$	
Zustandsänderungen idealer Gase	$\frac{p_1 \cdot V_1}{T_1} = \frac{p_2 \cdot V_2}{T_2}$	
Thermische Zustandsgleichung idealer Gase	$p \cdot V = n \cdot R_m \cdot T = \frac{m}{M} \cdot R_m \cdot T = N \cdot k_B \cdot T$	
Gesetz von Gay-Lussac ($N, p = \text{const.}$)	$V(\vartheta) = V_0 \cdot \left(1 + \frac{(\vartheta - \vartheta_0)}{T_0} \right)$	$\frac{1}{T_0} = \gamma_0 \approx \frac{1}{273,15} \text{K}^{-1}$
Gesetz von Boyle-Mariotte ($N, T = \text{const.}$)	$p \cdot V = \text{const} = p_1 \cdot V_1 = p_2 \cdot V_2$	
Gesetz von Amontons ($N, V = \text{const.}$)	$p(\vartheta) = p(\vartheta_0) \cdot \left(1 + \frac{\Delta \vartheta}{T_0} \right)$	
Grundgleichung der kinetischen Gastheorie	$p \cdot V = \frac{2}{3} \cdot N \cdot \overline{E_{\text{kin}}} = \frac{2}{3} \cdot N \cdot \frac{1}{2} \cdot m \cdot \overline{v}^2$	

12.4 Thermodynamische Grundlagen

Innere Energie	$\Delta U + c \cdot m \cdot \Delta T$	
1. Hauptsatz der Thermodynamik	$\Delta Q + \Delta W = \Delta U$	
Enthalpie	$H = U + p \cdot V$	$[H] = \text{J}$
Freie Energie	$F = U - T \cdot S$	$[F] = \text{J}$
Freie Enthalpie	$G = H - T \cdot S$	$[G] = \text{J}$
Entropie	Für reversible Prozesse:	
	$dS = \frac{\delta Q_{\text{rev}}}{T} \Rightarrow S_2 - S_1 = \int_1^2 \frac{\delta Q_{\text{rev}}}{T}$	
	Allgemein:	$[S] = \text{J K}^{-1}$
	$dS = \frac{\delta Q}{T} + \frac{\delta W_{\text{diss}}}{T}$	
Arbeit bei isothermer Volumenänderung	$\Delta W_{\text{rev}} = \int_1^2 dW = -n \cdot R \cdot T \cdot \ln \left(\frac{V_2}{V_1} \right) = -\Delta Q_{\text{rev}}$	$[\Delta W_{\text{rev}}] = \text{J}$
Boltzmann-Planck-Beziehung	$S = k_B \cdot \ln(\Omega)$	$\Omega = \text{Anzahl möglicher Mikrozustände}$ = Kanonische Zustandssumme $[S] = \text{J K}^{-1}$
Hebelgesetz für die Massenanteile zweier nicht mischbarer Phasen einer Zwei-Stoff-Mischung	$m_1 = M \cdot \frac{x_2 - x}{x_2 - x_1} \quad m_2 = M \cdot \frac{x - x_1}{x_2 - x_1}$	
Diffusionskoeffizient in Feststoffen	$D = D_0 \cdot e^{-\frac{H_A}{R \cdot T}}$	$[D] = \text{m}^2 \text{s}^{-1}$
1. Fick'sches Gesetz	$\frac{1}{A} \cdot \frac{dn}{dt} = -D \cdot \nabla c$	
2. Fick'sches Gesetz	$\frac{\partial c}{\partial t} = D \cdot \frac{\partial^2 c}{\partial t^2}$	
Mittlere Eindringtiefe einer Randschichthärtung	$\Delta x = \sqrt{D \cdot t}$	$[\Delta x] = \text{m}$

13 Schwingende Systeme (ein Freiheitsgrad)

13.1 Allgemeines

Schwingungs-Differentialgleichung	$m \cdot \ddot{x} + d \cdot \dot{x} + k \cdot x = 0$ $J \cdot \ddot{\varphi} + d \cdot \dot{\varphi} + k \cdot \varphi = 0$ $\ddot{x} + 2 \cdot \delta \cdot \dot{x} + \omega_0^2 \cdot x = 0$	Federpendel DrehSchwingung Allgemeine Form
m Masse, d Dämpfungskonstante, k Federkonstante, J Trägheitsmoment, φ Auslenkung, δ Abklingkonstante, ω_0 ungedämpfte Eigenkreisfrequenz		
Frequenz f (oder ν („ny“))	$[f] = [\nu] = \text{s}^{-1} = \text{Hz}$	
Kreisfrequenz ω	$\omega = 2 \cdot \pi \cdot f$	$[\omega] = \text{rad s}^{-1}$
Dämpfungskonstante d	$[d] = \frac{\text{N}}{\text{m s}^{-1}} = \frac{\text{N} \cdot \text{s}}{\text{m}} = \frac{\text{kg}}{\text{s}}$ $[d] = \text{N m s}$	Translationsbewegung Rotationsbewegung
Abklingkonstante δ	$\delta = \frac{d}{2 \cdot m}$	$[\delta] = \text{s}^{-1}$
Zeitkonstante τ	$\tau = \frac{1}{\delta} = \frac{2 \cdot m}{d}$	$[\tau] = \frac{\text{kg}}{\text{kg s}^{-1}} = \text{s}$
Dämpfungsgrad D	$D = \frac{1}{\omega_0 \cdot \tau} = \frac{d}{2 \cdot \sqrt{k \cdot m}}$ < 1 : Schwingfall $= 1$: Aperiodischer Grenzfall > 1 : Kriechfall	$[D] = 1$
Güte, Gütefaktor Q	$Q = \frac{1}{2 \cdot D} = \frac{\sqrt{m \cdot k}}{d}$	$[Q] = 1$
Eigenkreisfrequenz der ungedämpften Schwingung ω_0	$\omega_0 = 2 \cdot \pi \cdot f_0 = \sqrt{\frac{k}{m}}$	$[\omega_0] = \text{rad s}^{-1}$
Eigenkreisfrequenz der gedämpften Schwingung ω'	$\omega' = 2 \cdot \pi \cdot f' = \sqrt{\omega_0^2 - \frac{1}{\tau^2}} = \sqrt{\frac{k}{m} - \left(\frac{d}{2 \cdot m}\right)^2}$ $= \sqrt{\omega_0^2 - \delta^2}$	$[\omega'] = \text{rad s}^{-1}$
Aperiodischer Grenzfall	$\delta = 2 \cdot m \cdot \omega_0 = 2 \cdot \sqrt{k \cdot m}$ $M \cdot \ddot{x} + k \cdot x = 0$	
Ungedämpfte Schwingung eines Federpendels (eindimensionale Beschreibung)	$x(t) = x(0) \cdot \cos(\omega_0 \cdot t) + \frac{x'(0)}{\omega_0} \cdot \sin(\omega_0 \cdot t)$ mit $\omega_0^2 = \frac{k}{m}$ $E = \frac{1}{2} \cdot k \cdot A^2 = \frac{1}{2} \cdot m \cdot \omega^2 \cdot A^2$	$[x] = \text{m}$ $[E] = \text{N m} = \text{J}$
Ungedämpfte Schwingung eines mathematischen Pendels (Näherung für kleine Auslenkungen $\varphi_{\max}$)	$\ell \cdot \ddot{\varphi} + g \cdot \sin(\varphi) = 0$ $\varphi(t) \approx \varphi(0) \cdot \cos(\omega_0 \cdot t) + \frac{\varphi'_0}{\omega_0} \cdot \sin(\omega_0 \cdot t)$ mit $\omega_0^2 = \frac{g}{\ell}$ $E \approx \frac{1}{2} \cdot m \cdot g \cdot \ell \cdot \varphi_{\max}^2$	$[\varphi] = \text{rad}$ $[E] = \text{N m} = \text{J}$

13.2 Erzwungene Schwingungen am allgemeinen dynamischen System (harmonische Anregung)

$$y(t) = \frac{A}{\sqrt{(\omega_0^2 - \omega^2 \cdot \Omega^2)^2 + (2 \cdot \delta \cdot \omega_0 \cdot \Omega)^2}} \cdot \cos\left(\omega_0 \cdot \Omega \cdot t - \arctan\left(\frac{2 \cdot \delta \cdot \omega_0 \cdot \Omega}{\omega_0^2 - \omega^2 \cdot \Omega^2}\right)\right) \quad \text{Amplitude } A$$

Eigenkreisfrequenz der ungedämpften Eigenschwingung ω_0		$[\omega_0] = \text{rad s}^{-1}$
Dämpfung δ		$[\delta] = \text{s}^{-1}$
Relative Frequenz der Anregerschwingung Ω	$\Omega = \frac{\omega_{\text{Anregung}}}{\omega_0} = \frac{f_{\text{Anregung}}}{f_0}$	$[\Omega] = 1$
Resonanzüberhöhung	$\frac{A_{\text{Resonanz}}}{A_0} \approx Q$	für $Q \gg 1$
Halbwertsbreite	$\frac{\Delta\omega_{0,5}}{\omega_0} \approx Q$	für $Q \gg 1$

13.3 Schwebungsgleichungen des gekoppelten Zweipunkt-Systems

Vereinfachte Betrachtung: $(m_1 = m_2 = m); k_1 = k_2 = k; y_1(0) = y_0; y_2(0) = 0$

$$y_1 = y_0 \cdot \cos\left(\frac{\omega_1 + \omega_2}{2} \cdot t\right) \cdot \cos\left(\frac{\omega_1 - \omega_2}{2} \cdot t\right)$$

$$y_2 = y_0 \cdot \sin\left(\frac{\omega_1 + \omega_2}{2} \cdot t\right) \cdot \sin\left(\frac{\omega_1 - \omega_2}{2} \cdot t\right)$$

$$\text{mit } \omega_1 = \omega_0 = \sqrt{\frac{k}{m}} \text{ und } \omega_2 = \sqrt{\frac{k + 2 \cdot k_{12}}{m}}$$

14 Wellen

14.1 Allgemeine Betrachtungen

Allgemeine homogene Wellengleichung	$\frac{\partial^2 f}{\partial t^2} - c^2 \cdot \sum_{i=1}^n \frac{\partial^2 f}{\partial x_i^2} = 0 \Leftrightarrow \frac{1}{c^2} \cdot \frac{\partial^2 f}{\partial t^2} - \sum_{i=1}^n \frac{\partial^2 f}{\partial x_i^2} = 0$
-------------------------------------	---

Allgemeine inhomogene Wellengleichung	$\frac{1}{c^2} \cdot \frac{\partial^2 f}{\partial t^2} - \sum_{i=1}^n \frac{\partial^2 f}{\partial x_i^2} = v(t; \vec{x})$
---------------------------------------	--

Lösung der Wellengleichung	$f := f(t; x_1; x_2; \dots x_n) = f(t; \vec{x})$
----------------------------	--

Spezialfall: Eindimensionale homogene Wellengleichung	$\frac{\partial^2 y}{\partial t^2} - c^2 \cdot \frac{\partial^2 y}{\partial x^2} = 0$
---	---

Lösung dieses Spezialfalls (für harmonische Wellen):	$y(x; t) = y_0 \cdot \left(\sin(\omega \cdot t - \vec{k} \cdot \vec{x}) + \sin(\omega \cdot t + \vec{k} \cdot \vec{x}) \right)$
--	--

Wellenvektor $\vec{k}$	Einheit der Komponenten von $\vec{k}$:	$[k_i] = \text{m}^{-1}$
------------------------	---	-------------------------

Kreiswellenzahl $ \vec{k} $	$ \vec{k} = \frac{2 \cdot \pi}{\lambda}$	$[\vec{k}] = 1$
-----------------------------	---	-------------------

Kreisfrequenz ω	$\omega = 2 \cdot \pi \cdot \nu = c \cdot \vec{k} $	$[\omega] = \text{rad s}^{-1}$
------------------------	--	--------------------------------

Schwingungsdauer T	$T = \frac{1}{\nu} = \frac{2 \cdot \pi}{\omega}$	$[T] = \text{s}$
----------------------	--	------------------

Wellenlänge λ	$\lambda = \frac{c}{\nu}$	$[\lambda] = \text{m}$
-----------------------	---------------------------	------------------------

Phasengeschwindigkeit c	$c = \frac{\omega}{ \vec{k} } = \lambda \cdot \nu = \frac{\lambda}{T}$	$[c] = \text{m s}^{-1}$
---------------------------	--	-------------------------

Reflexion an einer „harten Wand“	$\Psi = \underbrace{A \cdot \sin(\vec{k} \cdot \vec{x} - \omega \cdot t)}_{\text{einfallende Welle}} - \underbrace{A \cdot \sin(\vec{k} \cdot \vec{x} + \omega \cdot t)}_{\text{reflektierte Welle}}$
----------------------------------	---

Wellen an einer Saite / Seilwelle: Phasengeschwindigkeit c	$c = \sqrt{\frac{P}{\varrho \cdot q}}$	$[c] = \text{m s}^{-1}$
... und erlaubte Frequenzen ν_n	$\nu_n = \frac{n}{2 \cdot \ell} \cdot \sqrt{\frac{P}{\varrho \cdot q}} \quad n = 1, 2, \dots; n = 1 : \text{Grundwelle}$	$[\nu_n] = \text{s}^{-1} = \text{Hz}$
Länge des Mediums ℓ		$[\ell] = \text{m}$
Spannkraft des Mediums P		$[P] = \text{N}$
Materialdichte des Mediums ϱ	$\varrho = \frac{m}{V}$	$[\varrho] = \text{kg m}^{-3}$
Querschnitt des Mediums q		$[q] = \text{m}^2$
Energiedichte ϱ_E	$\varrho_E = \frac{dE}{dV} = \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot \omega^2 \cdot A^2$	$[\varrho_E] = \text{J m}^{-2}$
Intensität I	$I = \frac{1}{q} \cdot \frac{dE}{dt} = \varrho_E \cdot c$	$[I] = \text{J m}^{-2} \text{s}^{-1} = \text{W m}^{-2}$

14.2 Schallwellen

Ausbreitungsgeschwindigkeit in Luft	$c_{\vartheta = -20^\circ \text{C}} = 319,09$ $c_{\vartheta = -10^\circ \text{C}} = 325,25$ $c_{\vartheta = 0^\circ \text{C}} = 331,50$ $c_{\vartheta = 10^\circ \text{C}} = 337,54$ $c_{\vartheta = 20^\circ \text{C}} = 343,46$ $c_{\vartheta = 30^\circ \text{C}} = 349,29$	$[c_{\vartheta \dots}] = \text{m s}^{-1}$
Hörschwelle I_0	Bezugsschalldruck $p_0 = 20 \mu\text{Pa} = 2 \cdot 10^{-5} \text{Pa} @ 1 \text{kHz}$ Bezugsschallintensität $I_0 = 1 \cdot 10^{-12} \text{W m}^{-2} @ 1 \text{kHz} \pm 0 \text{dB}$	
Schmerzgrenze I_{max}	$I_{\text{max}} = 120 \text{dB} @ 1 \text{kHz}$	
Schallintensitätspegel L_I	$L_I = 10 \cdot \log_{10} \left(\frac{I}{I_0} \right) \text{dB}$	$[L_I] = \text{dB}$
Doppler-Effekt: Sender und Empfänger bewegen sich aufeinander zu	$\nu_B = \nu_Q \cdot \frac{c + v_B}{c - v_Q}$	$\nu_{\dots} = \text{griech. „Ny“}$ $[\nu_{\dots}] = \text{Hz}$
Doppler-Effekt: Sender und Empfänger bewegen sich voneinander weg	$\nu_B = \nu_Q \cdot \frac{c - v_B}{c + v_Q}$	$\nu_{\dots} = \text{griech. „Ny“}$ $[\nu_{\dots}] = \text{Hz}$
Ausbreitungsgeschwindigkeit c des Schalls im Medium	c	$[c] = \text{m s}^{-1}$
Relativgeschwindigkeit:		
Beobachter zum Medium —	v_B	
Quelle zum Medium	v_Q	$[v_{\dots}] = \text{m s}^{-1}$
Frequenz der vom Beobachter wahrgenommenen Schallwelle	ν_B	$[\nu_B] = \text{s}^{-1} = \text{Hz}$
Frequenz der von der Quelle emittierten Schallwelle	ν_Q	$[\nu_Q] = \text{s}^{-1} = \text{Hz}$

14.3 Musikalische Grundlagen

Standard-Kammerton	$a^1 = 440 \text{Hz}$	
$a' = a^1 = A4$		
Frequenzverhältnis Oktave	2 : 1	
Frequenzverhältnis Quinte (reine Stimmung)	3 : 2	
Frequenzverhältnis aufeinanderfolgender Halbtöne (gleichstufige Stimmung)	$1\sqrt[12]{2} \approx 1,059\,463\,094\,359 \dots$	

15 Optik

15.1 Wellenoptik

Lichtgeschwindigkeit in Materie	$c_m = \frac{1}{\sqrt{\varepsilon \cdot \mu}} = \frac{1}{\sqrt{\varepsilon_0 \cdot \varepsilon_r \cdot \mu_0 \cdot \mu_r}} = \frac{c_0}{\sqrt{\varepsilon_r \cdot \mu_r}} = \frac{c_0}{n}$	$[c] = \text{m s}^{-1}$
Reflexionsgesetz	$\alpha = \alpha'$	
Brechungsgesetz:	$c_m = c_0 \cdot \frac{1}{n}; n = \sqrt{\varepsilon_r \cdot \mu_r}$	n Brechungsindex
Ausbreitungsgeschwindigkeit		$[n] = 1$
Brechungsgesetz von Snellius	$\frac{\sin(\alpha_1)}{\sin(\alpha_2)} = \frac{c_1}{c_2} = \frac{n_2}{n_1}$	
Totalreflexion	$\sin(\alpha_T) = \frac{n_2}{n_1}$	
Konstruktive Interferenz	$r_1 - r_2 = n \cdot \lambda$	
Destruktive Interferenz	$r_1 - r_2 = (n + 0,5) \cdot \lambda$	
Beugungs-Maxima	$\sin(\alpha_n) = n \cdot \frac{\lambda}{d}$	d Spalt-/Gitterabstand; $n = 0, 1, 2, \dots$
Spalt-Beugungsfunktion	$s \cdot \sin(\alpha) = m \cdot \lambda$	s Spaltbreite

15.2 Strahlenoptik

Linsenmacher-Formel (Breckkraft)	$\frac{1}{f} = (n - 1) \cdot \left(\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} \right)$ n Brechungsindex Linsenmaterial relativ zum Brechungsindex des umgebenden Mediums; R_1, R_2 Linsen-Radien	$d_{\text{pt}} = \text{m}^{-1}$
Abbildungsgleichung	$\frac{1}{a} + \frac{1}{b} = \frac{1}{f}$ a Gegenstandsweite b Bildweite	
Sehwinkel	Abmessung des Objektes bzw. Bildes Entfernung des Objektes bzw. Bildes	
Vergrößerungsfaktor Γ	$\Gamma = \frac{\text{Sehwinkel mit optischem Instrument}}{\text{Sehwinkel ohne optisches Instrument}}$	
Bezugsweite für den Sehwinkel ohne Instrument	$s_0 = 0,25 \text{ m}$	

16 Quantenphysik

16.1 Schrödingergleichung

Schrödingergleichung für ein Teilchen im Potential $V(\vec{r}, t)$	$i \cdot \hbar \cdot \frac{\partial \psi(\vec{r}, t)}{\partial t} = -\frac{\hbar^2}{2 \cdot m} \cdot \Delta \psi(\vec{r}, t) + V(\vec{r}, t) \cdot \psi(\vec{r}, t)$	
Hamilton-Operator	$\hat{H} := \frac{\hat{p}^2}{2 \cdot m} + \hat{V}(\vec{r}, t)$ mit $\hat{p} = -i \cdot \hbar \cdot \vec{\nabla}$	
Potenzial-Operator	$\hat{V}(\vec{r}, t) := V(\vec{r}, t)$	

16.2 Materiewellen

(Lösung der Schrödingergleichung für den homogenen Fall $V(\vec{r}, t) = 0$)

De-Broglie-Wellen	$\psi(\vec{r}, t) = A \cdot e^{-i/\hbar \cdot (E \cdot t - \vec{p} \cdot \vec{r})}$	
De-Broglie-Gleichung Teilchen allgemein	$\lambda = \frac{h}{p} = \frac{h}{m \cdot v}$ $\nu = \frac{E}{h}$	
De-Broglie-Wellenlänge für Elektronen	$\lambda_e = \frac{h}{\sqrt{2 \cdot m_e \cdot e \cdot U_B}}$	U_B Beschleunigungsspannung
Compton-Verschiebung der Wellenlänge	$\lambda' - \lambda = \frac{h}{m \cdot c} \cdot (1 - \cos(\vartheta))$ m Masse des Teilchens	
Compton-Wellenlänge $\lambda_{\text{CE}}, \lambda_{\text{CP}}, \lambda_{\text{CN}}$	$\lambda_c = \text{Zunahme der Wellenlänge für } \vartheta = 90^\circ$	

16.3 Stehende Materiewellen

(Eigenfunktionen der Schrödingergleichung für zeitunabhängige Potenziale $V(\vec{r})$)

$$\psi(\vec{r}, t) = \varphi(\vec{r}) \cdot e^{-i \cdot \omega \cdot t} \Rightarrow$$

$$\text{Energiegleichung} \quad i \cdot \hbar \cdot \frac{\partial \psi(\vec{r}, t)}{\partial t} = \hbar \cdot \omega \cdot \varphi(\vec{r}) \cdot e^{-i \cdot \omega \cdot t} = E \cdot \varphi(\vec{r}) \quad [E] = J$$

mit $E = \hbar \cdot \omega = \hbar \cdot \nu$

Eindimensionaler Fall: Linearer Potenzialtopf (Teilchen im Kasten der Länge ℓ) $\Rightarrow \vec{r} \rightarrow x$:

$$\text{Ansatz} \quad \varphi(x) = A \cdot \sin(k \cdot x) + B \cdot \cos(k \cdot x)$$

$$\text{Randbedingungen} \quad \varphi(0) = 0 \Rightarrow B = 0 \quad \varphi(\ell) = 0 \Rightarrow A \cdot \sin(k \cdot \ell) = 0 \Rightarrow k_n = n \cdot \frac{\pi}{\ell}$$

$$\text{Erlaubte Energiezustände} \quad E_n = \frac{\hbar^2}{2 \cdot m} \cdot \left(n \cdot \frac{\pi}{\ell} \right)^2 = n^2 \cdot E_{(n=1)}; \quad n = 1, 2, 3, \dots$$

16.4 Elektronen im Feld eines Atomkernes, Orbitale

16.4.1 Potential

$$V = \frac{Ze^2}{4\pi\epsilon_0 r}$$

16.4.2 Eigenfunktionen (Orbitale)

$$\psi_{nlm}(r, \vartheta, \varphi) = R_{nl} Y_{lm}(\vartheta, \varphi)$$

mit

$$R_{nl}(r) = \sqrt{\left(\frac{2Z}{na_0} \right)^3 \frac{(n-l-1)!}{2n[(n+l)!]}} e^{-\rho/2} \rho^l L_{n-l-1}^{2l+1}(\rho)$$

$$\rho = \frac{2Zr}{na_0} \quad \left(\text{darin ist } a_0 = \frac{4\pi\epsilon_0 \hbar^2}{m_e e^2} \text{ der Bohrsche Radius des H-Atoms} \right)$$

$$L_{n-l-1}^{2l+1}(\rho) \quad \text{sind die zugeordneten Laguerre-Polynome}$$

$$Y_{lm}(\vartheta, \phi) \text{ sind die Kugelflächenfunktionen}$$

16.4.3 Erlaubte Energiezustände

$$E_n = -\frac{e^4 m_e}{2(4\pi\epsilon_0)^2 \hbar^2} \cdot \frac{Z^2}{n^2} = -R_\infty \cdot \frac{Z^2}{n^2} = -\frac{e^2}{4\pi\epsilon_0} \cdot \frac{Z^2}{2a_0 \cdot n^2} \quad (\text{darin ist } R_\infty \text{ die Rydberg-Konstante})$$

16.4.4 Elektronenkonfiguration

Quantenzahl	Zeichen	Wertebereich	Bezeichnung	Beispiel
Hauptquantenzahl	n	1, 2, 3, ...	K, L, M, ...	3
Nebenquantenzahl	l	0, ..., $n-1$	s, p, d, f, ...	0, 1, 2
magnetische Drehimpulsquantenzahl	m_l	-1, ..., +1	s / $p_{x,y,z}$ / d_{yz,xz,xy,z^2,x^2,y^2} / ...	-2, -1, 0, 1, 2
magnetische Spinquantenzahl	m_s	-1/2, +1/2	$\uparrow, \downarrow$	-1/2, +1/2

16.5 Quantenoptik

Energie eines Lichtquants (Photons)	$E = h \cdot \nu = \hbar \cdot \omega = \frac{h \cdot c}{\lambda}$ ν = griech. „ny“	$[E] = \text{J}$
Impuls eines Photons	$ \vec{p}_\varphi = \frac{h \cdot \nu}{c} = \frac{h}{\lambda} = \hbar \cdot k \text{ mit } k = \frac{2 \cdot \pi}{\lambda}$ $\vec{p}_\varphi = \hbar \cdot \vec{k}$	
Äußerer photoelektrischer Effekt	$h \cdot \nu = E_{\text{kin}} + e \cdot \Phi \text{ mit } E_{\text{kin}} = \frac{m_e \cdot v^2}{2}$	
Austrittsarbeit	$W_a = e \cdot \Phi$	$[W_a] = \text{J oder eV}$
Gegenfeld-Methode: Bremsspannung U_B	$U_B = \frac{h}{e} \cdot \nu - \Phi$	$[U_B] = \text{V}$

16.6 Ergänzungen

	$\Delta \vec{r} \cdot \Delta \vec{p} \sim h$	
Heisenberg'sche Unschärferelation	$\sigma_{\vec{r}} \cdot \sigma_{\vec{p}} \geq \frac{\hbar}{2}$ $\Delta t \cdot \Delta E \geq \frac{\hbar}{2}$	(Ort, Impuls, (red.) Planck'sches Wirkungsquantum Zeit-Energie-Unschärfe)

16.7 Bohrsches Atommodell (Wasserstoff)

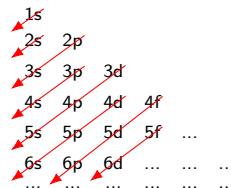
2. Postulat	$\nu = \frac{E_0 - E_1}{h}$	Frequenz emittiertes Photon
3. Postulat	$m \cdot v \cdot r = n \cdot \hbar$	Drehimpuls Umlaufbahn
Bahn-Radien	$r_n = a_0 \cdot n^2 \quad [r_n] = \text{m}$	a_0 Bohrscher Radius n Hauptquantenzahl
Energie-Niveaus	$E_n = -\frac{1}{2} \cdot \frac{m_e \cdot e^4}{\hbar^2 \cdot (4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0)^2} \cdot \frac{1}{n^2}$	$[E_n] = \text{eV}$
Linien-Serien	$\nu = R_\infty \cdot \left(\frac{1}{m^2} - \frac{1}{n^2} \right) \quad (n > m)$	$m=1$ Lyman; $m=2$ Balmer; $m=3$ Paschen; $m=4$ Brackett; $m=5$ Pfund; $m=6$ Humphreys.

Schalenmodell der Elektronenhülle:

- *Pauli-Prinzip:* n, l, m, s jeweils paarweise ungleich
- *Hundsche Regel:* Maximale Anzahl ungepaarter Elektronen
- *Valenzelektronen:* Elektronen auf äußerster Schale
- *Edelgaszustand:* $s^2 p^6$

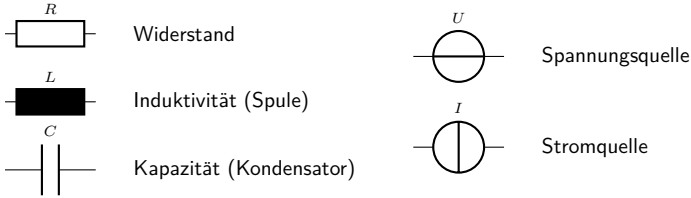
$n:1$		$n:2$			$n:3$				...
$l: \rightarrow$	1s	2s	2p	3s	3p	3d			

1. Periode:	1s						
2. Periode:	2s	2p					
3. Periode:	3s	3p					
4. Periode:	4s	3d	4p				
5. Periode:	5s	4d	5p				
6. Periode:	6s	4f	5d	6p			
7. Periode:	7s	5f	6d	...			

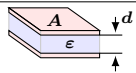
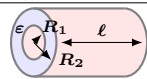


17 Elektrotechnik

17.1 Schaltzeichen



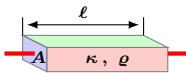
17.2 Elektrostatik

Erhaltungssatz der Ladung	$ \sum Q^- + \sum Q^+ = \text{const.}$	
Coulomb'sches Gesetz	$\vec{F}_{12} = \frac{1}{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0} \cdot \frac{Q_1 \cdot Q_2}{ \vec{r}_{12} ^2} \cdot \vec{e}_{r12} = \frac{1}{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0} \cdot \frac{Q_1 \cdot Q_2}{ \vec{r}_{12} ^3} \cdot \vec{r}_{12}$	
Elektrisches Feld $\vec{E}$ einer punktförmigen Ladung Q (Probeladung Q')	$\vec{E}(\vec{r}) = \frac{\vec{F}_p(\vec{r})}{Q'} = \frac{1}{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0} \cdot \frac{Q}{ \vec{r} ^3} \cdot \vec{r}$	
Elektrisches Potenzial φ	$\vec{E}(\vec{r}) = -\text{grad}(\varphi(\vec{r}))$ $\varphi(\vec{r}) = \frac{E_{\text{pot}}(\vec{r})}{Q'} = \frac{Q}{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0} \cdot \frac{1}{ \vec{r} }$	$[\varphi] = \text{V} = \text{kg m}^2 \text{A}^{-1} \text{s}^{-3}$
Elektrische Spannung U	$U_{1,2} = \varphi_2 - \varphi_1 = \int_{P_1}^{P_2} \vec{E} \cdot d\vec{s}$	$[U] = \text{V} = \text{kg m}^2 \text{A}^{-1} \text{s}^{-3}$
Arbeit im elektrischen Feld W_{el}	$W_{2 \rightarrow 1} = - \int_{P_2}^{P_1} \vec{F}_{12} \cdot d\vec{s} = -Q' \cdot \int_{P_2}^{P_1} \vec{E}(\vec{r}) \cdot d\vec{r} =$ $Q' \cdot (\varphi(\vec{r}_1) - \varphi(\vec{r}_2)) = Q' \cdot U_{12}$	$[W_{\text{el}}] = \text{J}$
Potenzielle Energie im elektrischen Feld	$W_{\text{pot}}(\vec{r}) = \frac{Q \cdot Q'}{4 \cdot \pi \cdot \epsilon_0} \cdot \frac{1}{ \vec{r} }$	$[W_{\text{pot}}] = \text{J} = \text{N m}$
Flächenladungsdichte einer Kugel	$\sigma = \frac{Q}{4 \cdot \pi \cdot R^2}$	$[\sigma] = \text{C m}^{-2}$
Feld im Plattenkondensator	$E = \frac{Q}{\epsilon \cdot A}$; $\vec{E} = \frac{U}{ \vec{d} ^2} \cdot \vec{d}$	$[E] = \text{V m}^{-1}$
Spannung am Plattenkondensator	$U = E \cdot d = \frac{Q \cdot d}{\epsilon \cdot A}$	$[U] = \text{V}$
Kapazität C	$C = \frac{Q}{U}$	$[C] = \text{F}$
Kapazität Plattenkondensator	$C \approx \epsilon \cdot \frac{A}{d}$	 $[C] = \text{F}$
Kapazität Zylinderkondensator	$C \approx 2 \cdot \pi \cdot \epsilon \cdot \frac{\ell}{\ln\left(\frac{R_2}{R_1}\right)}$	 $[C] = \text{F}$
Serienschaltung von Kondensatoren (kapazitiver Spannungsteiler)	$\frac{1}{C_{\text{ges}}} = \sum_i \frac{1}{C_i}$; bei 2 Kondensatoren: $C_{\text{ges}} = \frac{C_1 \cdot C_2}{C_1 + C_2}$	
Parallelschaltung von Kondensatoren (Ladungsteiler)	$C_{\text{ges}} = \sum_i C_i$	
Verschiebungsdichte $\vec{D}$ (elektrische Flussdichte)	$\vec{D} = \sigma \cdot \vec{d} = \epsilon \cdot \vec{E} = \epsilon_0 \cdot \epsilon_r \cdot \vec{E}$	$[\vec{D}] = \text{C m}^{-2}$

Energie im elektrischen Feld W_{el}	$W_{el} = \frac{1}{2} \cdot \frac{Q^2}{C} = \frac{1}{2} \cdot C \cdot U^2 = \frac{1}{2} \cdot \varepsilon \cdot \vec{E} ^2 \cdot V$	$[W_{el}] = J$
Energiedichte im elektrischen Feld ρ_{el}	$\rho_{el} = \frac{W_{el}}{V} = \frac{1}{2} \cdot \varepsilon \cdot \vec{E} ^2 = \frac{1}{2} \cdot (\vec{D} \cdot \vec{E})$	$[\rho_{el}] = J \cdot m^{-3} = N \cdot m^{-2}$

17.3 Elektrisches Strömungsfeld

Elektrische Stromstärke I	$I = \frac{dQ}{dt}$	$[I] = A$
Kontinuitätsgleichung	$I_V = \frac{dQ_V}{dt} = I_{ab} - I_{zu} = 0$	
Raumladungsdichte ρ	$\rho(\vec{r}) = \frac{dQ}{dV} = n \cdot e$	$[\rho] = C \cdot m^{-3}$
Elektrisches Strömungsfeld, Stromdichte $\vec{J}$	$\vec{J} = \frac{\vec{I}}{A} = \rho \cdot \vec{v} = n \cdot e \cdot \vec{v}$	$[\vec{J}] = A \cdot m^{-2}$
Zusammenhang zwischen elektrischem Feld und Strömungsfeld (vektoriell)	$\vec{J} = \kappa \cdot \vec{E} = \frac{1}{\varrho} \cdot \vec{E}$	Konduktivität κ Spezifischer Widerstand ϱ $[\kappa] = S \cdot m^{-1} = \Omega^{-1} \cdot m^{-1}$ $[\varrho] = \Omega \cdot m$ $[\varrho] = \Omega \cdot mm^2 \cdot m^{-1}$
Zusammenhang zwischen elektrischem Feld und Strömungsfeld (skalar)	$\iint_A \vec{J} \cdot d\vec{A} = G \cdot \int_s \vec{E} \cdot d\vec{s} \Rightarrow I = G \cdot U = \frac{U}{R}$	
Ohm'sches Gesetz (Elektrischer Widerstand) R	$R = \frac{U}{I} = \text{const.}$	$[R] = V \cdot A^{-1} = \Omega$
Elektrischer Leitwert G	$G = \frac{I}{U} = \frac{1}{R}$	$[G] = S = \Omega^{-1} = V^{-1} \cdot A$

Widerstand (Bauteil) (Widerstands bemessungsgleichung)	$R = \frac{\ell}{\kappa \cdot A} = \frac{\varrho \cdot \ell}{A}$	 $[R] = \Omega$
--	--	---

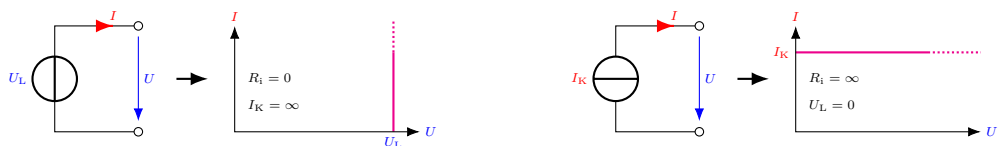
Temperaturabhängigkeit des Widerstands	$R_{\vartheta} \approx R_{20} \cdot (1 + \alpha_{20} \cdot \Delta\vartheta + \beta_{20} \cdot (\Delta\vartheta)^2)$	
Serienschaltung von Widerständen (Spannungsteiler)	$R_{ges} = \sum_i R_i$ $\frac{1}{G_{ges}} = \sum_i \frac{1}{G_i}$ Bei 2 Widerst.: $G_{ges} = \frac{G_1 \cdot G_2}{G_1 + G_2}$ $\frac{U_1}{R_1} = \frac{U_2}{R_2} \quad \frac{U_1}{U_2} = \frac{R_1}{R_2}$	

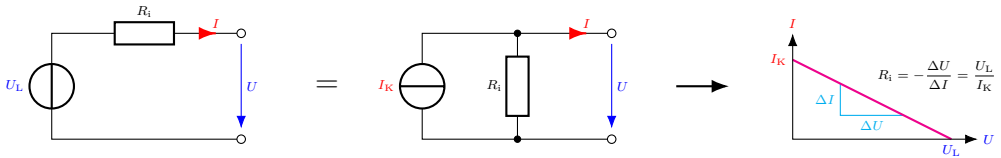
Parallelschaltung von Widerständen (Stromteiler)	$\frac{1}{R_{ges}} = \sum_i \frac{1}{R_i}$ $G_{ges} = \sum_i G_i$ Bei 2 Widerst.: $R_{ges} = \frac{R_1 \cdot R_2}{R_1 + R_2}$ $I_1 \cdot R_1 = I_2 \cdot R_2 \quad \frac{I_1}{I_2} = \frac{R_2}{R_1}$	
--	--	--

Arbeit im Strömungsfeld W_{el}	$W_{el} = U \cdot Q$	$[W_{el}] = J = V \cdot C$
----------------------------------	----------------------	----------------------------

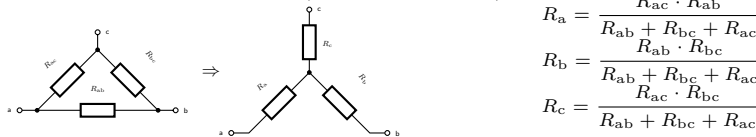
Leistung im Strömungsfeld P_{el}	$P_{el} = \frac{dW_{el}}{dt} = U \cdot I = R \cdot I^2 = \frac{U^2}{R}$	$P_{el} = W = V \cdot A$
------------------------------------	---	--------------------------

17.4 Elektrische Netzwerkanalyse





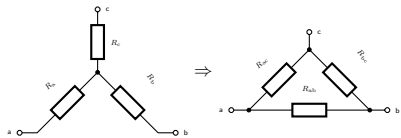
1. Kirchhoff'sches Gesetz (Knotenregel)	Kontinuitätsgleichung $\rightarrow \sum I = 0$	$[I] = A$
2. Kirchhoff'sches Gesetz (Maschenregel)	$\oint \vec{E} \cdot d\vec{s} = 0 \rightarrow \sum U = 0$	$[U] = V$
Reale Spannungsquelle (Thévenin-Theorem)	$I_K = \frac{U_L}{R_i}$	$[I_K] = A$
Reale Stromquelle (Norton-Theorem)	$U_L = I_K \cdot R_i$	$[U_L] = V$
Leistungsanpassung (reellwertig)	$R_{Last} = R_i$ $P_{max} = \frac{1}{4} \cdot U_L \cdot I_K = \frac{1}{4} \cdot R_i \cdot I_K^2 = \frac{1}{4} \cdot \frac{U_L^2}{R_i}$	$[R_{Last}] = \Omega$ $[P_{max}] = W$
Leistungsanpassung (komplexwertig)	$Z_{Last} = Z_{Quelle}^*$	
Dreieck-Stern-Transformation (Kennelly-Theoreme)		



$$R_a = \frac{R_{ac} \cdot R_{ab}}{R_{ab} + R_{bc} + R_{ac}}$$

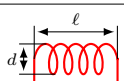
$$R_b = \frac{R_{ab} \cdot R_{bc} + R_{ac}}{R_{ab} + R_{bc} + R_{ac}}$$

$$R_c = \frac{R_{ac} \cdot R_{bc}}{R_{ab} + R_{bc} + R_{ac}}$$

Stern-Dreieck-Transformation (Kennelly-Theoreme)		
	$R_{ac} = \frac{R_a \cdot R_b + R_b \cdot R_c + R_a \cdot R_c}{R_b}$	
	$R_{ab} = \frac{R_a \cdot R_b + R_b \cdot R_c + R_a \cdot R_c}{R_c}$	
	$R_{bc} = \frac{R_a \cdot R_b + R_b \cdot R_c + R_a \cdot R_c}{R_a}$	

17.5 Magnetismus

Magnetische Feldstärke $\vec{H}$	$\vec{H}$	$[\vec{H}] = A m^{-1}$
... Gerader Leiter:	$H = \frac{I}{2 \cdot \pi \cdot r}$	$[H] = A m^{-1}$

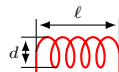
... Zylinderspule:	$H = \frac{I \cdot N}{\sqrt{\ell^2 + d^2}}$		$[H] = A m^{-1}$
--------------------	---	---	------------------

Magnetische Induktion $\vec{B}$ (Flussdichte)	$\vec{B}$	$[\vec{B}] = T = V s m^{-2} = N s C^{-1} m^{-1}$
Zusammenhang Feldstärke und Induktion	$\vec{B} = \mu \cdot \vec{H} = \mu_0 \cdot \mu_r \cdot \vec{H}$	$[\vec{B}] = T$
Durchflutungsgesetz (Ampère'sches Gesetz)	$\oint_W \vec{B} \cdot d\vec{s} = \mu \cdot \sum_v I_v^{innen}$	$[\Theta] = A$
Lorentz-Kraft	$\vec{F}_L = Q \cdot (\vec{v} \times \vec{B})$	$[F_L] = N$

Gesetz von Biot-Savart in Differentialschreibweise	$d\vec{B}(\vec{r}) = \frac{\mu_0}{4 \cdot \pi} \cdot I \cdot \left(d\vec{\ell} \times \frac{\vec{r} - \vec{r}'}{ \vec{r} - \vec{r}' ^3} \right)$	
Gesetz von Biot-Savart in Integralschreibweise	$\vec{B}(\vec{r}) = \frac{\mu_0}{4 \cdot \pi} \cdot \iiint_V \left(\vec{J}(\vec{r}') \times \frac{\vec{r} - \vec{r}'}{ \vec{r} - \vec{r}' ^3} \right) \cdot dV'$	

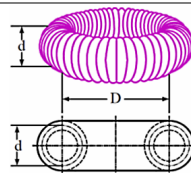
Magnetischer Fluss Φ	$\Phi = \iint_A \vec{B} \cdot d\vec{A}$	$[\Phi] = Wb = V s = T m^2$
---------------------------	---	-----------------------------

Verketteter magnetischer Fluss Ψ	$\Psi = N \cdot \Phi$	$[\Psi] = Wb$
---------------------------------------	-----------------------	---------------

Faraday'sches Induktionsgesetz	$U_{\text{ind}} = - \frac{\text{d}\Phi}{\text{d}t}$	$[U_{\text{ind}}] = \text{V}$
Hopkinson'sches Gesetz („ohm'sches Gesetz des Magnetkreises“)	$V = Rm \cdot \Phi$	$[V] = \text{A}$
Magnetische Spannung V	$V = \int\limits_{P_1}^{P_2} \vec{H} \cdot \text{d}\vec{s}$	$[V] = \text{A}$
Magnetischer Widerstand Rm (Reluktanz)	$Rm = \frac{\ell}{\mu_0 \cdot \mu_r \cdot A}$	$[Rm] = \text{H}^{-1}$ ℓ mittlere Feldlinien-Länge; A Querschnittsfläche
Magnetischer Leitwert Λ (auch G_m) (Permeanz)	$\Lambda = \frac{1}{Rm} = \frac{\mu_0 \cdot \mu_r \cdot A}{\ell}$	$[\Lambda] = \text{H}$
Maschen- und Knotensatz im magnetischen Kreis	$\sum \Phi = 0 \qquad \qquad \sum V = \Theta$	
Selbstinduktion, Induktivität L	$\Psi = L \cdot I \rightarrow L = \frac{N \cdot \Phi}{\ell} = N^2 \cdot \Lambda = \frac{N^2}{Rm}$	$[L] = \text{H} = \text{Vs A}^{-1}$
Induktivität einer Zylinderspule ($\ell \gg d$)	$L \approx N^2 \cdot \frac{\mu \cdot A}{\ell}$ 	$[L] = \text{H}$

Induktivität einer Toroidspule

$$L \approx N^2 \cdot \frac{\mu}{4} \cdot \frac{d^2}{D}$$



Energie im magnetischen Feld W_{mag}	$W_{\text{mag}} = \frac{1}{2} \cdot L \cdot I^2 = \frac{1}{2 \cdot \mu} \cdot \vec{B} \cdot V$	$[W_{\text{mag}}] = \text{J}$
Energiedichte im magn. Feld ρ_{mag} (spezifische Feldenergie)	$\rho_{\text{mag}} = \frac{W_{\text{mag}}}{V} = \frac{1}{2 \cdot \mu} \cdot \vec{B} ^2 = \frac{1}{2} \cdot \vec{B} \cdot \vec{H}$	$[\rho_{\text{mag}}] = \text{J m}^{-3} = \text{N m}^{-2}$
Transformator	$\left \frac{I_2}{I_1} \right = \left \frac{U_1}{U_2} \right = \left \frac{N_1}{N_2} \right $	

17.6 Wechselstromrechnung

Reellwertige Darstellung sinusförmiger Wechselstrom-Größen	$U(t) := u = \hat{u} \cdot \sin(\omega \cdot t + \varphi_u)$ $I(t) := i = \hat{i} \cdot \sin(\omega \cdot t + \varphi_i)$	$[u] = \text{V}; [i] = \text{A}$
Komplexwertige Darstellung sinusförmiger Wechselstromgrößen (Zeiger-Darstellung)	$\underline{u} := \hat{u} \cdot e^{j \cdot (\omega \cdot t + \varphi_u)} := \underline{\hat{u}} \cdot e^{j \cdot \varphi_u} := \underline{\hat{u}} \angle \varphi_u$ $\underline{i} := \hat{i} \cdot e^{j \cdot (\omega \cdot t + \varphi_i)} := \underline{\hat{i}} \cdot e^{j \cdot \varphi_i} := \underline{\hat{i}} \angle \varphi_i$	
Frequenz, Periodendauer	$f = \frac{1}{T} \quad \omega = 2 \cdot \pi \cdot f = \frac{2 \cdot \pi}{T}$	$[f] = \text{s}^{-1} = \text{Hz}$
Effektivwert (quadratischer Mittelwert) (x entspricht $u, i, P, \dots$)	$x_{\text{eff}} = \sqrt{\frac{1}{T} \cdot \int_0^T (x(t))^2 \cdot dt}$	
... für sinusförmigen Zeitverlauf	$x_{\text{eff(sin)}} = \frac{\sqrt{2}}{2} \cdot \hat{x} = \frac{\hat{x}}{\sqrt{2}}$	
Widerstand im Zeitbereich	$i_R = \frac{1}{R} \cdot u_R$ $u_R = R \cdot i_R$	$[i_R] = \text{A}$ $[u_R] = \text{V}$
Widerstand im Frequenzbereich	$\underline{Z}_R = R$ $u_R = R \cdot i_R$	$[\underline{Z}_R] = \Omega$
Kondensator im Zeitbereich	$i_C = C \cdot \frac{dU_C}{dt}$ $u_C = \frac{1}{C} \cdot \int_{-\infty}^t i_C \cdot dt'$	$[i_C] = \text{A}$ $[u_C] = \text{V}$

Kondensator im Frequenzbereich	$\underline{Z}_C = \frac{1}{j \cdot \omega \cdot C} = \frac{-j}{2 \cdot \pi \cdot f \cdot C}$ $\underline{u}_C = i_C \cdot \underline{Z}_C = i_C \cdot \frac{1}{j \cdot \omega \cdot C} = -\frac{j \cdot i_C}{\omega \cdot C}$	$[\underline{Z}_C] = -j \cdot \Omega$
Induktivität im Zeitbereich	$i_L = \frac{1}{L} \cdot \int_{-\infty}^t u_L \cdot dt'$ $u_L = L \cdot \frac{di_L}{dt}$	$[i_L] = A$ $[u_L] = V$
Induktivität im Frequenzbereich	$\underline{Z}_L = j \cdot \omega \cdot L = j \cdot 2 \cdot \pi \cdot f \cdot L$ $\underline{u}_L = i_L \cdot \underline{Z}_L = i_L \cdot j \cdot \omega \cdot L$	$[\underline{Z}_L] = j \cdot \Omega$
Komplexe Impedanzen (Netzwerkanalyse mittels Laplace-Transformation)		
Widerstand R	$R \text{ --- } \bullet \text{ --- } R$	
Kondensator C	$C \text{ --- } \bullet \text{ --- } \frac{1}{s \cdot C}$	$\underline{s} = \sigma + j \cdot \omega$
Induktivität L	$L \text{ --- } \bullet \text{ --- } s \cdot L$	
Wirkleistung	$P = U_{\text{eff}} \cdot I_{\text{eff}} \cdot \cos(\varphi)$	$[P] = W$
Blindleistung	$Q = U_{\text{eff}} \cdot I_{\text{eff}} \cdot \sin(\varphi)$	$[Q] = \text{var} (= W)$
Scheinleistung	$S = \sqrt{P^2 + Q^2} = \frac{P}{\cos(\varphi)} = \frac{Q}{\sin(\varphi)}$	$[S] = \text{VA} (= W)$
Scheinleistung (komplexe Schreibweise)	$\underline{S} = \underline{U}_{\text{eff}} \cdot \underline{I}_{\text{eff}}^* = P + j \cdot Q$	$[S] = \text{VA} (= W)$

17.7 Elektrodynamik

$\vec{\nabla}$	Nabla-Operator				
Q	Elektrische Ladung	C	$\vec{B}$	Magnetische Flussdichte	T=V s m ⁻²
$\vec{D}$	Elektrische Flussdichte	C m ⁻²	$\vec{H}$	Magnetische Feldstärke	A m ⁻¹
$\vec{E}$	Elektrische Feldstärke	V m ⁻¹	$\vec{J}_I$	Elektrische Leitungsstromdichte	A m ⁻²
ρ	Raumladungsdichte	C m ⁻³	$\vec{J}_V$	Verschiebungsstromdichte	$\vec{J}_V = \frac{\partial \vec{D}}{\partial t}$ A m ⁻²

Maxwell'sche Gleichungen in ...

... Differentialform

1. Maxwell'sche Gleichung: Quellencharakter des elektrischen Feldes

$$\text{div } \vec{D} = \vec{\nabla} \cdot \vec{D} = \rho$$

$$\iiint_{\partial V} \vec{D} \cdot d\vec{A} = \iiint_V \rho \cdot dV = \sum Q(V)$$

2. Maxwell'sche Gleichung: Quellenfreiheit des magnetischen Feldes

$$\text{div } \vec{B} = \vec{\nabla} \cdot \vec{B} = 0$$

$$\iiint_{\partial V} \vec{B} \cdot d\vec{A} = 0$$

3. Maxwell'sche Gleichung: Induktionsgesetz

$$\text{rot } \vec{E} = \vec{\nabla} \times \vec{E} = -\frac{\partial \vec{B}}{\partial t}$$

$$\oint_{\partial A} \vec{E} \cdot d\vec{s} = -\iint_A \frac{\partial \vec{B}}{\partial t} \cdot d\vec{A}$$

4. Maxwell'sche Gleichung: Durchflutungsgesetz (Wirbelcharakter des magnetischen Feldes)

$$\text{rot } \vec{H} = \vec{\nabla} \times \vec{H} = \vec{J}_I + \frac{\partial \vec{D}}{\partial t}$$

$$\oint_{\partial A} \vec{H} \cdot d\vec{s} = \iint_A \vec{J}_I \cdot d\vec{A} + \iint_A \frac{\partial \vec{D}}{\partial t} \cdot d\vec{A}$$

18 Elektronik

Diffusionsspannung (Flussspannung)	U_D	= Diffusionsspannung
	k_B	= Boltzmannkonstante
	e^-	= Elementarladung
	T	= Temperatur
	N_A	= Dichte der Akzeptoratomte
	N_D	= Dichte der Donatoratomte
	$n_i = n_0 \cdot p_0$	= Dichte der freien Ladungsträger

Temperaturspannung	k_B	= Boltzmannkonstante
	e^-	= Elementarladung
	T	= Temperatur

$$U_T = \frac{k_B \cdot T}{e^-} \approx 26 \text{ mV bei } T = 300 \text{ K}$$

Shockley-Gleichung

$$I_D(U_D) = I_R(T) \cdot \left(\exp\left(\frac{U_D}{m \cdot U_T}\right) - 1 \right)$$

I_D	= Diodenstrom
U_D	= Diodenspannung
I_R	= Sperrstrom
U_T	= Temperaturspannung ($\approx 26 \text{ mV}$ bei 300 K)
m	= Emissionskoeffizient (typisch $1 \dots 2$)
T	= Temperatur

Näherung der Shockleygleichung

$$I_D(U_D) \approx I_R \cdot \exp\left(\frac{U_D}{U_T}\right)$$

(für $U_D > 0,1 \text{ V}$ und $m = 1$)

$$I_D(U_D) \approx -I_R$$

(für $U_D < -0,1 \text{ V}$ und $m = 1$)

Temperatureinfluss

$$\left. \frac{dU_D}{dT} \right|_{I_D=\text{konst.}} \approx -2 \text{ mV K}^{-1}$$

(für Silizium)

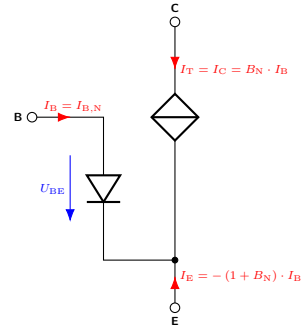
Vereinfachtes Transportmodell des Bipolartransistors

$$I_C = B_N \cdot I_B = I_S \cdot \exp\left(\frac{U_{BE}}{U_T}\right)$$

$$I_B = \frac{I_C}{B_N} = \frac{I_S}{B_N} \cdot \exp\left(\frac{U_{BE}}{U_T}\right)$$

$$I_E = -(I_C + I_B) = -(1 + B_N) \cdot I_B$$

B_N	Ideale Stromverstärkung im Normalbetrieb
I_S	Sättigungs-Sperrstrom
U_T	Thermische Spannung
k_B	Boltzmann-Konstante
T	Thermodynamische Temperatur
e^-	Elementarladung



19 Elektrische Maschinen

19.1 Allgemeine Formelzeichen

i	Momentanstrom	j	Imaginäre Einheit
j	Imaginäre Einheit	A	Fläche $[A] = \text{m}^2$
ℓ, s	Strecke, Länge	$\vec{B}$	Magnetische Flussdichte; Induktion $[\vec{B}] = \text{T} = \text{kg A}^{-1} \text{s}^{-2}$
u	Momentanspannung	$\vec{H}$	Magnetische Feldstärke $[\vec{H}] = \text{A m}^{-1}$
$w_{\text{spez.}}$	Spezifische magn. Feldenergie $[w] = \text{N m}^{-2}$	I	Strom $[I] = \text{A}$
α_{20}	Linearer Widerstands-TK bei 20°C $[\alpha_{20}] = \text{K}^{-1}$	$\vec{J}$	Stromdichte $[\vec{J}] = \text{A m}^{-2}$
ϱ_{20}	Spezifischer Widerstand bei 20°C $[\varrho_{20}] = \Omega \text{ m}$	L	Induktivität $[L] = \text{H} = \text{kg m}^2 \text{A}^{-2} \text{s}^{-2}$
κ_{20}	Leitfähigkeit bei 20°C $[\kappa_{20}] = \Omega^{-1} \text{m}^{-1}$	M	(Dreh-) Moment $[M] = \text{N m}$
μ	Permeabilität; $\mu = \mu_0 \cdot \mu_r$ $[\mu] = \text{H m}^{-1}$	U	Spannung $[U] = \text{volt} = \text{kg m}^2 \text{A}^{-1} \text{s}^{-3}$
μ_0	Magnetische Feldkonstante (Permeabilität des Vakuums) $\mu_0 = 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7} \text{ H m}^{-1}$	P	Wirkleistung $[P] = \text{W}$
η	Wirkungsgrad	Q	Blindleistung $[Q] = \text{var}$
σ	Mechanische Zugspannung $[\sigma] = \text{N m}^{-2}$	R	Resistanz (Wirkwiderstand) $[R] = \Omega = \text{kg m}^2 \text{A}^{-2} \text{s}^{-3}$
φ	Phasenverschiebung $u \rightarrow i$	Rm	Reluktanz (magnetischer Widerstand) $[Rm] = \text{A V}^{-1} \text{s}^{-1} = \text{H}^{-1}$
Θ	Magnetische Durchflutung $[\Theta] = \text{A}$	S	Scheinleistung $[P] = \text{VA}$
Λ	Permeanz (magnetischer Leitwert) $[\Lambda] = \text{H}$	V, Vm	Magnetische Spannung $[V] = \text{A}$
Φ	Magnetischer Fluss $[\Phi] = \text{Wb} = \text{Vs}$	X	Reaktanz (Blindwiderstand) $[X] = \Omega$
Ψ	Verketteter magnetischer Fluss $[\Psi] = \text{Wb}$	Y	Admittanz (Wechselstrom-Leitwert) $[Y] = \text{S}$
		Z	Impedanz (Wechselstrom-Widerstand) $[Z] = \Omega$

19.2 Grundlagen

Mechanik, energetische Betrachtungen

Für Motorbetrieb (analog für Generatorbetrieb, Vorzeichen und Zählfeilsystem beachten!)

$$P_1 = P_{el} = U \cdot I \quad \text{zugeführte elektrische Leistung}$$

$$P_2 = P_{mech} = M \cdot \omega = M \cdot 2 \cdot \pi \cdot n = \left(M_i - \sum M_v \right) \quad \text{abgegebene mechanische Leistung}$$

$$\eta = \frac{P_2}{P_1}$$

Komplexwertige Schreibweise (A steht für eine beliebige Größe)

$$\underline{A} = \Re(\underline{A}) + j \cdot \Im(\underline{A}) = \sqrt{\Re^2(\underline{A}) + \Im^2(\underline{A})} \cdot e^{j \cdot \arctan\left(\frac{\Im(\underline{A})}{\Re(\underline{A})}\right)}$$

Effektivwerte (co)sinusförmiger Größen (A wie vor)

$$A := A_{eff} = \hat{A} \cdot \frac{\sqrt{2}}{2}$$

Ohm'sches Gesetz, Maschen- und Knotensatz

$$\underline{Z} = \frac{\underline{U}}{\underline{I}} \quad \underline{Y} = \frac{\underline{I}}{\underline{U}} \quad R = \Re(\underline{Z}) \quad X = \Im(\underline{Z}) \quad \sum \underline{U} = 0 \quad \sum \underline{I} = 0$$

Widerstandsbestimmungsgleichung, Änderung des Widerstands mit der Temperatur

$$R = \frac{\varrho \cdot \ell}{A} = \frac{\ell}{\kappa \cdot A} \quad R_{\vartheta} \approx R_{20} \cdot \left(1 + \alpha_{20} \cdot (\vartheta - 20^\circ \text{C}) \right)$$

$$\kappa_{20 \text{ Cu}} \approx 56 \text{ m } \Omega^{-1} \text{ mm}^{-2} \quad \alpha_{20 \text{ Cu}} \approx 3,93 \cdot 10^{-3} \text{ K}^{-1} \approx 1/255 \text{ K}^{-1}$$

Impedanzen der Grundbauteile

$$R : R = \frac{U}{I} \quad C : I_C = C \cdot \frac{dU_C}{dt} \rightarrow \underline{Z}_C = \frac{1}{j \cdot \omega \cdot C} \quad L : U_L = L \cdot \frac{dI_L}{dt} \rightarrow \underline{Z}_L = j \cdot \omega \cdot L$$

Leistung: Schein-, Wirk- und Blindleistung

$$\underline{S} = \underline{U} \cdot \underline{I} = P + j \cdot Q \quad P = \Re(\underline{S}) = S \cdot \cos(\varphi) \quad Q = \Im(\underline{S}) = S \cdot \sin(\varphi)$$

Blindleistungskompensation (parallel geschalteter Kondensator)

$$Q_{alt} = S \cdot \varphi_{alt} \quad Q_{neu} = S \cdot \varphi_{neu} \quad Q_C \stackrel{!}{=} \Delta Q \quad Q_C = I_C^2 \cdot |\underline{Z}_C| = \frac{U_C^2}{|\underline{Z}_C|}$$

19.3 Zusammenstellung der wichtigsten Formeln des magnetischen Feldes

$$\Phi = \iint_A \vec{B} \cdot d\vec{A} \quad Vm = \int_s \vec{H} \cdot d\vec{s} \quad \mu_0 = 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7} \text{ H m}^{-1}$$

$$\mu = \mu_0 \cdot \mu_r \quad \sum \Phi = 0 \quad \sum Vm = \Theta \quad \Theta = N \cdot I$$

$$\vec{B} = \mu \cdot \vec{H} \quad \psi = N \cdot \Phi = L \cdot I \quad \Phi = \Lambda \cdot Vm = \frac{Vm}{Rm} = \vec{B} \cdot \vec{A}$$

$$Rm = \frac{l}{\mu \cdot A} \quad \Lambda = \frac{1}{Rm} = \frac{\mu \cdot A}{l} \quad L = \frac{\Psi}{I} = \frac{N \cdot \Phi}{I} = N^2 \cdot \Lambda = \frac{N^2}{Rm} \quad W_{el} = \frac{1}{2} \cdot L \cdot I^2$$

Induktionsgesetz

$$u_{ind} = \ell \cdot (\vec{v} \times \vec{B}) = N \cdot \frac{d\Phi(t)}{dt}$$

19.4 Elektromagnete

$$\vec{F} = I \cdot (\vec{\ell} \times \vec{B}) \Rightarrow F = |\vec{F}| = \ell \cdot I \cdot B \quad (\text{Lorentzkraft})$$

$$\sigma = \frac{F}{A} = \frac{1}{2} \cdot \frac{\Phi}{A} \cdot H = \frac{B \cdot H}{2} = \frac{B^2}{2 \cdot \mu_0 \cdot \mu_r} = \frac{\mu_0 \cdot \mu_r \cdot H^2}{2} = w_{spez.}$$

19.5 Transformatoren

$$u_2 = M_{12} \cdot \frac{di_1}{dt} \quad u_1 = M_{21} \cdot \frac{di_2}{dt} \quad M = k \cdot \sqrt{L_1 \cdot L_2}$$

Für den idealen Transformator ($k = 1$):

$$\frac{u_1}{u_2} = \frac{N_1}{N_2} = \ddot{u} \quad \frac{i_1}{i_2} = \frac{N_2}{N_1} = \frac{1}{\ddot{u}} \quad \ddot{u} = \frac{N_1}{N_2} = \frac{U_1}{U_2} = \frac{I_2}{I_1}$$

Transformator-Entwurfsgleichung

$$U_{\text{eff}} = \frac{N \cdot 2 \cdot \pi \cdot f \cdot \hat{\Phi}}{\sqrt{2}} = \frac{2 \cdot \pi}{\sqrt{2}} \cdot N \cdot f \cdot \hat{\Phi} = 4,44 \cdot f \cdot N \cdot \hat{\Phi}$$

19.6 Kommutatormaschinen

- α_i (ideeller) Polbedeckungsfaktor
[α_i] = 1
- Φ_h Nutzfluss je Pol [Φ_h] = Vs = Wb
- B Luftspaltinduktion (radial) [B] = T
- F_t Tangentiale Umfangskraft [F_t] = N
- I_A Ankerstrom [I_A] = V
- M_i Inneres Drehmoment [M_i] = N m
- M_v Verlustmomente [M_v] = N m
- R_A Anker-Wicklungswiderstand
[R_A] = Ω
- U_A Ankerspannung [U_A] = V
- $U_{B\ddot{u}}$ Bürsten-Spannungsabfall [$U_{B\ddot{u}}$] = V
- U_{ind} Induzierte Spannung [U_{ind}] = V
- ℓ Ankerlänge [ℓ] = m
- n Ankerdrehzahl [n] = s⁻¹
- p Polpaarzahl [p] = 1
- r Ankerradius [r] = m
- z Leiterzahl je Ankerzweig
= Leiterzahl zwischen benachbarten Kohlen [z] = 1
- z_w = $\alpha_i \cdot z$ Wirksame Leiterzahl je Ankerzweig
[z_w] = 1
- c_m = $2 \cdot p \cdot z$ Maschinenkonstante [c_m] = 1

Generatorbetrieb

$$\Phi_h = \alpha_i \cdot \frac{\pi \cdot r}{p} \cdot \ell \cdot B \quad U_{\text{ind}} = z_w \cdot \ell \cdot v \cdot B = \alpha_i \cdot z \cdot \ell \cdot \omega \cdot r \cdot B = c_m \cdot \Phi_h \cdot n$$

$$U_A = U_{\text{ind}} - R_A \cdot I_A - U_{B\ddot{u}}$$

Motorbetrieb

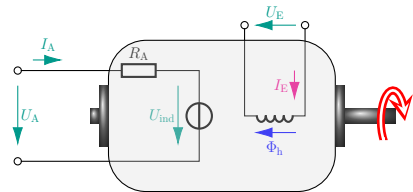
$$M_i = F_t \cdot r = z_w \cdot \ell \cdot I_A \cdot B \cdot r = \frac{c_m \cdot \Phi_h}{2 \cdot \pi} \cdot I_A \quad U_A = U_{\text{ind}} + R_A \cdot I_A + U_{B\ddot{u}}$$

$$P_1 = P_{\text{el}} = U_A \cdot I_A \quad n = \frac{U_A - R_A \cdot I_A}{c_m \cdot \Phi_h}$$

Ersatzschaltbild

Vereinfachung: $U_{B\ddot{u}}$ im R_A berücksichtigt.

$$U_A = R_A \cdot I_A + U_{\text{ind}} = R_A \cdot I_A + c_m \cdot \Phi_h \cdot n$$



19.7 Asynchronmaschinen

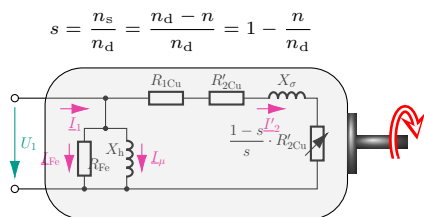
- f Netzfrequenz [f] = Hz
- m_1 Anzahl Phasen [m_1] = 1
- n_d Synchrone Drehzahl [n_d] = min⁻¹
- n_s Schlupfdrehzahl [n_s] = min⁻¹
- p Polpaarzahl [p] = 1
- s Schlupf [s] = 1
- P_1 Zuführte elektrische Leistung
- P_δ Verfügbare Wirkleistung
- P_{V2Cu} Kupferverlustleistung im Rotor
- M_K Kippmoment
- s_K Kippschlupf [s_K] = 1

$$n_d = \frac{f}{p} \quad n = (1 - s) \cdot n_d$$

Ersatzschaltbild

Vereinfachung: X_h und R_{Fe} zum Eingang verschoben, $X_\sigma = X_1 \sigma + X_2' \sigma$

$$R_{\text{mech}} = \frac{1 - s}{s} \cdot R_2' Cu$$



$$I_{10} = \sqrt{I_{Fe}^2 + I_{\mu}^2} = \sqrt{\left(\frac{U_1}{R_{Fe}}\right)^2 + \left(\frac{U_1}{X_h}\right)^2}$$

$$I_2' = \frac{U_1}{Z_{2 \text{ ges}}} = \frac{U_1}{\sum R + j \cdot X_{\sigma}}$$

$$I_1 = U_1 \cdot \sqrt{\left(\frac{1}{R_{Fe}} + \frac{R}{Z_{2g}^2}\right)^2 + \left(\frac{1}{X_h} + \frac{X_{\sigma}}{Z_{2g}^2}\right)^2}; \quad R = R_{1Cu} + \frac{R'_{2Cu}}{s}$$

$$P_{\delta} = m_1 \cdot \frac{R'_{2Cu}}{s} \cdot I_2'^2 \quad P_1 = P_{\delta} + m_1 \cdot \left(R_{1Cu} \cdot I_1^2 + \frac{U_1^2}{R_{Fe}}\right)$$

$$P_{v2Cu} = m_1 \cdot R'_{2Cu} \cdot I_2'^2 \quad P_{\text{mech}} = P_{\delta} - P_{v2Cu} \quad P_2 = P_{\text{mech}} - P_{vn}$$

$$\cos(\varphi) = \frac{P_1}{m_1 \cdot U_1 \cdot I_1}$$

$$M_K = \frac{m_1 \cdot U_1^2}{4 \cdot \pi \cdot n_d \cdot (R_{1Cu} + \sqrt{R_{1Cu}^2 + X_{\sigma}^2})}$$

$$s_K = \frac{R'_{2Cu}}{\sqrt{R_{1Cu}^2 + X_{\sigma}^2}} \quad n_K = (1 - s_K) \cdot n_d$$

19.8 Synchronmaschinen

- | | | | |
|---------------|---|---------------|-----------------------------------|
| • ϑ | Polradwinkel $[\vartheta] = ^\circ$ | • I_{E0} | Leerlauf-Bemessungserregerstrom |
| • f_1 | Netzfrequenz $[f_1] = \text{Hz}$ | • I_{k0} | Kurzschlussstrom |
| • k_k | Kontrollzahl $[k_k] = 1$ | • $I_{\mu 0}$ | Leerlauf-Magnetisierungsstrom |
| • m_1 | Anzahl Phasen $[m_1] = 1$ | • M_K | Kippmoment $[M_K] = \text{N m}$ |
| • n_d | Synchrone Drehzahl | • U_P | Polradspannung $[U_P] = \text{V}$ |
| • p | Polpaarzahl $[p] = 1$ | • Z_N | Betriebsimpedanz |
| • x_d | relativer Läuferblindwiderstand $[x_d] = 1$ | | |

Leerlauf-Kurzschlussverhältnis (Kontrollzahl) k_k :

$k_k = 0,4 \dots 0,65$: Vollpolläufer $k_k = 0,6 \dots 1,2$: Schenkelpolläufer

$$\sin \vartheta = -\frac{M}{M_K} \quad M_K = \frac{m_1 \cdot U_{1N}}{\omega_d} \cdot \frac{U_P}{X_d}$$

$$m_1 = \frac{S_{1N}}{U_{1N} \cdot I_{1N}} \quad f_1 = n \cdot p$$

$$I_{k0} \approx I_{\mu 0} \quad Z_N = \frac{U_{1N}}{I_{1N}}$$

$$p = \frac{f_{1N}}{n_N} \quad x_d = \frac{Z_d}{Z_n}$$

$$I_{\mu 0} = \frac{U_{1N}}{X_d} \quad k_k = \frac{1}{x_d} = \frac{Z_n}{Z_d}$$

Ersatzschaltbild

Vereinfachung:

$$U_P = X_h \cdot I_E' = X_h \cdot \frac{1}{\ddot{u}} \cdot I_E$$

$$I_1 = -j \cdot \frac{U_{1N} - U_P}{X_d}$$

$$I_{\mu 0} = \frac{U_{1N}}{X_d} \quad I_{1w} = \frac{U_P}{X_d} \cdot \sin(\vartheta)$$

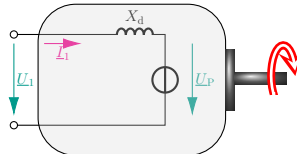
$$\cos(\varphi) = \frac{I_{1w}}{I_1}$$

Leerlaufbetrieb:

$$U_{10} = U_{1N} \cdot \frac{n}{n_N} = U_{1N} \cdot \frac{f_1}{f_{1N}}$$

Kurzschlussbetrieb:

$$X_d(f_1) = X_d \cdot \frac{f_1}{f_{1N}} \quad I_{1k} = \frac{U_{10}}{X_d(f_1)}$$



$$I_{1b} = \frac{U_P}{X_d} \cdot \cos(\vartheta) - I_{\mu 0} \quad I_1 = \sqrt{I_{1w}^2 + I_{1b}^2}$$

Vereinfachtes Periodensystem der Elemente (ohne Lanthanoide, Actinoide und Transurane ab der Ordnungszahl 112)

VIII															
Atommasse in u (molare Masse)															
I II III IV V VI VII															
II															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															
III a IV a V a VI a VII a VIII a I a II a															